



Manuale utente PL1801



Manuale utente modelli PL1801H e PL1801V

N. di serie iniziale: 010419001
BREVETTO STATI UNITI N. 6892821

Istruzioni originali

IMPORTANTE - LEGGERE ATTENTAMENTE PRIMA DELL'USO E CONSERVARE COME RIFERIMENTO FUTURO

Specifiche.....	3
Uso previsto	3
Etichette	4
Comandi acceleratore.....	5
Checklist imballaggio.....	5
Gruppo configurazione iniziale.....	6
Funzionamento.....	6-7
Manutenzione	7-17
Ricerca guasti	18
Elenco parti di ricambio.....	19
Informazioni sulla garanzia.....	19
Illustrazioni ed elenchi parti.....	20-23

Specifiche

	PL1801V	PL1801H
Motore:	B&S VANGUARD 5.5HP con 6:1	HONDA GX120 con scatola degli ingranaggi
N. modello motore	13L1520125F8	GX120U1HX2
Capacità del combustibile motore	2,84 L (3,0 qt.)	2 L (2,1 qt.)
Capacità dell'olio motore	0,62 L (0,66 qt.)	0,56 L (0,59 qt.)
Peso totale dell'unità	109,8 kg (242 libbre)	107,5 kg (237 libbre)
Lunghezza	1,45 m (57")	1,45 m (57")
Larghezza	0,61 m (24")	0,61 m (24")
Altezza	1 m (40")	1 m (40")
Pendenza operativa massima	15°	15°

Uso previsto

ARIEGGIATORE

Questa macchina è progettata per aerare prati posati e aree erbose di grandi dimensioni. La macchina non deve essere usata per alcun altro scopo che quello indicato in precedenza.

NON UTILIZZARE IN CASO DI VIBRAZIONI ECCESSIVE!

In caso di vibrazioni eccessive, spegnere immediatamente il motore e controllare eventuali danni o usura a carico dell'avvolgitore, se i bulloni dell'avvolgitore sono laschi, se il motore è allentato o se vi sono residui. Per eliminare i residui dalla macchina, consultare la sezione della ricerca guasti specifica. Nota: consultare le specifiche per la coppia di serraggio dei bulloni corretta.

MANIPOLAZIONE E TRASPORTO

Per sollevare queste macchine, servirsi sempre di due o più persone. Sollevare sorreggendo uno o l'altro lato della macchina, servendosi delle maniglie e del telaio. Fissare in sede durante il trasporto. Per il peso dell'unità, consultare le specifiche.



Per sicurezza, usare dei guanti durante il sollevamento.



Non sollevare mai alcuna macchina se il motore è in funzione.

Etichette di avvertenza

Sull'arieggiatore BILLY GOAT® sono state apposte le etichette sotto elencate. Se qualche etichetta è danneggiata o mancante, sostituirla prima di utilizzare questa attrezzatura. Qui si specificano i numeri dell'articolo dall'Elenco illustrato dei pezzi e i numeri del pezzo, per consentire l'ordinazione delle etichette sostitutive. La posizione corretta di ogni etichetta può essere determinata controllando i numeri di Figura e di Articolo mostrati qui.



Fig. 1
PERICOLO TENERE
LONTANI MANI E PIEDI
NUMERO PARTE 440424



Fig. 2
ETICHETTA PUNTO AD ALTO
RISCHIO NUMERO PARTE
100355



Fig. 3
DECALCOMANIA, AVVERTENZA,
MANO NELLA CINGHIA, SOLO
TECN. NUMERO PARTE 5103184



Fig. 4
ETICHETTA ISTRUZIONI
ARIEGGIAMENTO PL

Etichette delle istruzioni

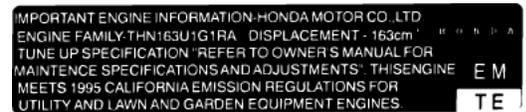
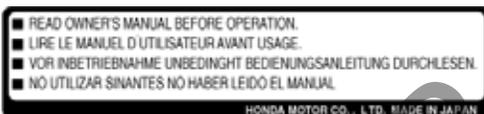


Fig. 5
ETICHETTA INNESTO DENTI PL



Fig. 6
ETICHETTA ABBASSAMENTO DENTI PL

Etichette del motore - Honda

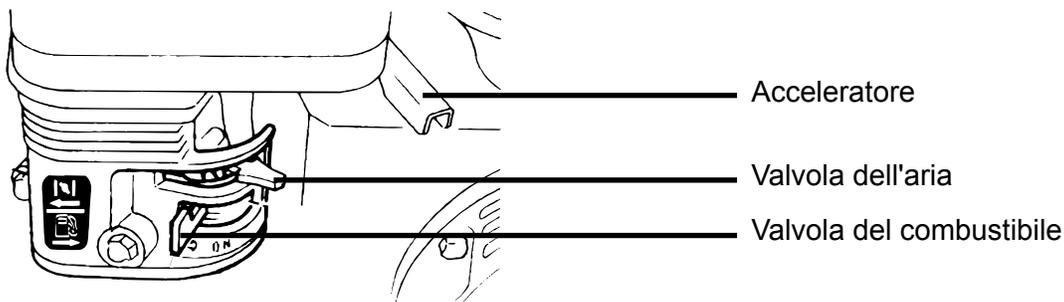


Etichette del motore - Vanguard



THIS ENGINE EQUIPPED WITH A
LOW OIL SENSOR. IF ENGINE WILL
NOT START, CHECK OIL LEVEL.

Comandi acceleratore - Honda



Comandi acceleratore - Vanguard



Impostare la leva sulla valvola dell'aria quando si avvia a freddo.



Impostare la leva per impostare la velocità del motore. Per arrestare il motore, spostare la leva completamente a sinistra.

Checklist imballaggio

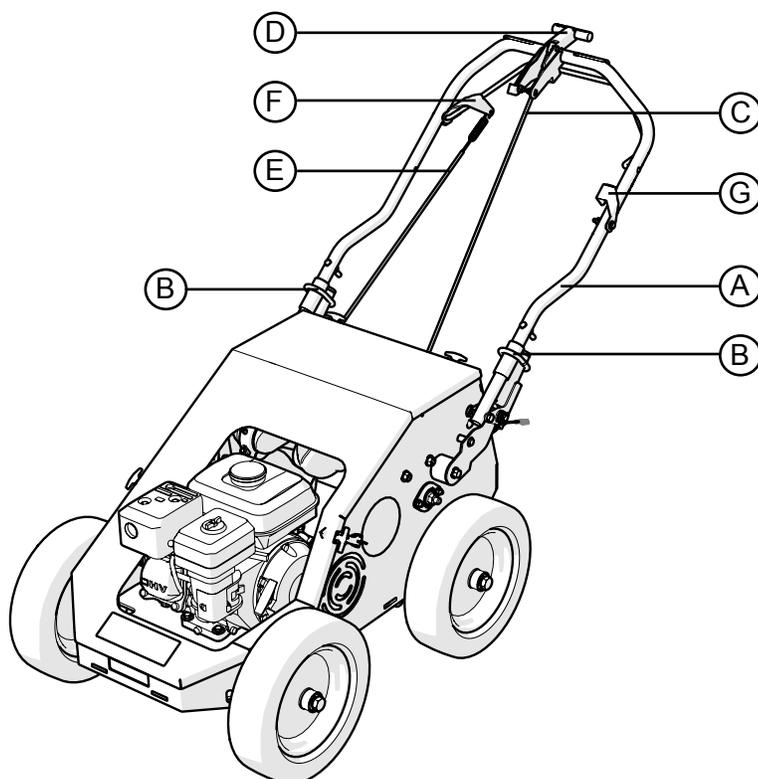
L'arieggiatore Billy Goat viene spedito dalla fabbrica in un unico cartone, completamente assemblato con i cavi staccati.

  **LEGGERE** tutte le istruzioni di sicurezza prima di assemblare l'unità.
PRESTARE ATTENZIONE quando si estrae l'unità dal cartone o dalla cassa.

  **METTERE L'OLIO NEL MOTORE PRIMA DI AVVIARLO.**

Checklist pezzi incassettati

- Manuale operatore (382510)
- Manuale motore (Honda o Briggs and Stratton)



Montaggio di installazione iniziale

Per individuare le parti nel Montaggio di installazione iniziale, consultare la Figura X nella Sezione imballaggio.

1. **DISTENDERE** la maniglia superiore (A, Figura X) e far scorrere al loro posto gli anelli ad aggancio di fase della maniglia (B, Figura X) per fissare la maniglia superiore a quella inferiore.
2. **FISSARE** il cavo di sollevamento dei denti (C, Figura X) alla leva dei denti (D, Figura X) al centro della maniglia inserendovi il perno. Poi, fissare il cavo della staffa (E, Figura X) alla staffa (F, Figura X). Controllare per accertarsi che i cavi funzionino correttamente prima dell'utilizzo e che non si uniscano.
3. **CONTROLLARE** il livello dell'olio motore e rabboccare fino al livello corretto. Controllare anche l'olio nel serbatoio del riduttore a ingranaggi e rabboccare se necessario. Per il tipo e la quantità di olio utilizzato, consultare le manuale utente del motore.
4. **CONNETTERE** il cavo della candela. Posizionare l'interruttore di arresto motore (G, Figura X) in posizione ON (Acceso).

Funzionamento

AVVIO DEL MOTORE

Per il tipo e la quantità di olio e benzina utilizzati, consultare le istruzioni del fabbricante del motore. Quando si controlla e rabbocca l'olio e la benzina, il motore deve essere in piano.

VELOCITÀ DEL MOTORE: controllata mediante leva sul motore. In condizioni normali, utilizzare alla velocità minima per realizzare l'operazione.

ON/OFF (Acceso/Spento): posizionare l'interruttore On/Off su ON.

VALVOLA DEL COMBUSTIBILE: spostare la valvola del combustibile in posizione "ON". (Honda: si trova sotto il filtro dell'aria sul motore).

VALVOLA DELL'ARIA: quando si avvia il motore a freddo, innestare l'aria (Honda: si trova sotto il filtro dell'aria sul motore).

ACCELERATORE: spostare la leva di controllo dell'aria sul motore sulla posizione più veloce. Tirare la fune di avviamento per avviare il motore. **In caso di mancato avvio dell'unità, controllare la sezione di ricerca guasti nel manuale operatore, oltre che il manuale del motore.** Nota: i motori Honda sono dotati di sensore di livello dell'olio insufficiente al fine di evitare danni al motore. Quando tale sensore rileva una condizione di olio insufficiente (cioè, l'unità sta funzionando o è stazionaria su una pendenza ripida), il motore viene spento. Prima di poter riavviare il motore, occorre provvedere al riavvio. Per maggiori informazioni, consultare il manuale utente.

FUNZIONAMENTO DELL'ARIEGGIAMENTO

Nota: non parcheggiare mai questa unità su una pendenza di qualsivoglia tipo. Quando si parcheggia l'unità, mantenere sempre i denti in posizione verso l'alto.

SOLLEVAMENTO/ABBASSAMENTO DEI DENTI: per sollevare o abbassare i denti nel terreno, azionare la leva di innesto dei denti sulla maniglia superiore. La penetrazione dei denti dipende molto dalla preparazione del terreno. Prima di arieggiare, LEGGERE l'intera sezione sul funzionamento.

INNESTO DEI DENTI: con l'arieggiatore nell'area di lavoro, abbassare i denti rilasciando la leva centrale sulla maniglia. Quando la leva è in posizione di avanzamento, tirare sulla staffa per innestare i denti.

ARIEGGIAMENTO: spingere la macchina con i denti innestati. **NOTA:** in caso di temperature fredde, innestare i denti nella posizione verso l'alto per due minuti per scaldare il grasso delle camme. Per ottenere la massima penetrazione pari dei denti, applicare una pressione verso il basso sulla maniglia.

Funzionamento

SVOLTA: al termine di una sessione di arieggiamento, rilasciare la staffa e sollevare i denti dal terreno. Poi, riposizionare l'unità per un'altra passata e abbassare i denti per iniziare un'altra sessione.

TRASPORTO: prima del trasporto fuori dall'area di lavoro, accertarsi di sollevare i denti dal terreno (disinnestando la staffa e poi sollevando i denti con la leva centrale).

SUGGERIMENTI

FALCIARE: falciare il prato alla sua altezza di taglio normale.

INNAFFIAMENTO: al fine di ottenere le prestazioni ottimali e la massima penetrazione dei denti, occorre annaffiare bene il prato prima dell'arieggiamento.

ISPEZIONE: prima di iniziare il lavoro, controllare il prato. Prima di iniziare, eliminare tutte le pietre, i fili, le stringhe o altri eventuali oggetti che potrebbero rappresentare un pericolo durante il lavoro.

IDENTIFICAZIONE: contrassegnare tutti gli oggetti fissi da evitare durante il lavoro, quali testine di irroratori, valvole dell'acqua, cavi interrati o pali per corde del bucato ecc.

PENDENZE: non utilizzare l'arieggiatore su pendenze marcate (superiori a 15°). Prestare la massima attenzione quando si lavora su qualsiasi superficie inclinata. Per pendenze con una inclinazione minore, utilizzare l'unità procedendo verso l'alto e verso il basso secondo un angolo di 45° sulla pendenza invece che in linea retta. Un utilizzo prolungato dell'unità su pendenze ripide può danneggiare il motore.

Manutenzione

MANUTENZIONE PERIODICA

La manutenzione periodica deve essere eseguita con il seguente calendario:

Intervento di manutenzione	Ogni uso	Ogni 10 ore	Ogni 50 ore	Ogni 100 ore
Controllare che non vi siano parti allentate, usurate o danneggiate	•			
Controllare l'olio motore*	•			
Pulire tutti i residui dall'unità e dai denti	•			
Ingrassare i cuscinetti delle camme		•		
Ispezionare la cinghia per rilevare eventuale usura			•	
Sostituire le boccole dei denti				•
Ingrassare i cuscinetti dell'albero				•

*Quando si controlla o rabbocca l'olio, il motore deve essere in piano. Per le procedure corrette di manutenzione del motore, consultare il proprio manuale del motore Honda o Briggs and Stratton.

PROCEDURE DI MANUTENZIONE COMUNI

Nota: per sapere quali siano gli utensili necessari per le procedure di manutenzione comuni descritte in questa sezione, consultare la *Figura B*.



Figura B

Identificazione della lettera	Utensile
A	Chiave a impatto
B	Chiave da 1/2"
C	Chiave da 9/16"
D	Chiave da 1/2"
E	Chiave da 9/16"
F	Chiave Allen da 1/8"
G	Chiave Allen curva da 1/4"
H	Pinze

REGOLAZIONE DELLA TENSIONE DELLA CINGHIA

1. Allentare i bulloni di montaggio relativi al motore, quindi farlo scorrere per applicare o rilasciare la tensione sulla cinghia.

Nota: facendo scorrere il motore in avanti (lontano dall'operatore), si aumenta la tensione della cinghia. Facendo scorrere il motore all'indietro (verso l'operatore), si rilascia la tensione. Verificare e regolare la tensione della cinghia dopo le prime 10 ore di utilizzo.

SOSTITUZIONE DELLA CINGHIA

1. Abbassare i denti sull'unità PL1801 e togliere il carter di protezione. Abbassare manualmente i chiavistelli in gomma (4 chiavistelli in totale: 2 nella parte posteriore della macchina, 1 su ogni lato della macchina). Vedere la *Figura C* per la posizione agganciata e la *Figura D* per la posizione sganciata.



Figura C

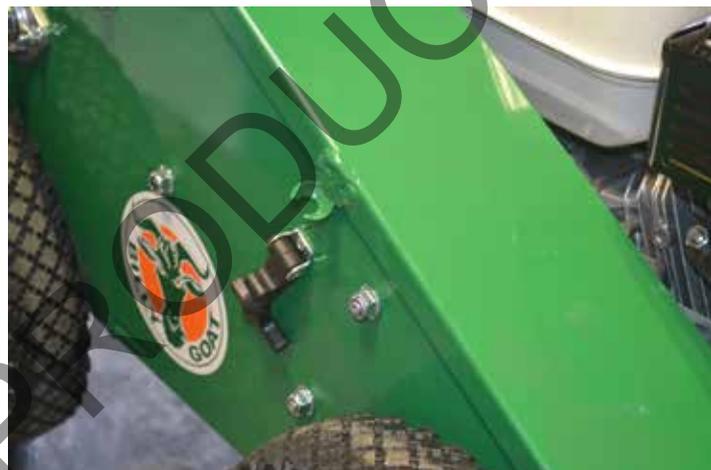


Figura D

2. Individuare la molla ondulata fissata all'albero dei denti e il cuscinetto di supporto interno. Vedere la *Figura E*. Allentare le viti a pressione con una chiave Allen da 1/8". Comprimere la molla ondulata premendo contro la piastra terminale sull'albero dei denti. Dopo aver compresso la molla ondulata, serrare nuovamente le viti a pressione. In tal modo, sarà possibile muovere più agevolmente l'albero dei denti per estrarre la cinghia vecchia o usurata. Vedere la *Figura F*.

Nota: se mancano le viti a pressione, usare un bullone di dimensioni 0,250"-28.



Figura E



Figura F

Manutenzione

3. Allentare i cuscinetti di supporto interni su ciascun lato dell'albero dei denti. Contemporaneamente, usare la chiave a impatto dotata di attacco da 9/16" e la chiave da 9/16" per togliere la minuteria da ciascun cuscinetto di supporto. Vedere le Figure G-J. Tenere in considerazione il peso notevole dell'albero dei denti.



Figura G



Figura H



Figura I



Figura J

4. Usare la chiave Allen curva da 1/4" per rimuovere il bullone guida della cinghia superiore. Non rimuovere il bullone guida della cinghia inferiore. Vedere la Figura K. Notare come è collocata la cinghia attorno alle pulegge nella macchina.



Figura K

Manutenzione

5. Estrarre la cinghia rotta o usurata. Sollevare l'albero dei denti in modo da poter estrarre completamente la cinghia. Vedere la Figura L.



Figura L

6. Avvolgere la nuova cinghia attorno alla puleggia di trasmissione sull'albero dei denti e installare nuovamente quest'ultimo nella macchina. Vedere la Figura M. Accertarsi che la nuova cinghia sia collocata correttamente attorno alle pulegge. Vedere le Figure N e O.



Figura M



Figura N



Figura O

6. Realizzare le fasi da 1 a 4 in ordine inverso per fissare nuovamente il bullone guida superiore, l'albero dei denti e il carter di protezione.

SOSTITUZIONE DEL CAVO DELLA FRIZIONE

1. Togliere il carter di protezione dalla macchina PL1801. Consultare la Fase 1 nella sezione "SOSTITUZIONE DELLA CINGHIA DI TRASMISSIONE".

2. Togliere il bullone del perno tenditore della frizione. Contemporaneamente, usare la chiave Allen curva da 1/4" con la chiave a impatto dotata di attacco da 9/6". Vedere le Figure P e Q.



Figura P



Figura Q

3. Staccare il cavo rotto o usurato dalla staffa del tenditore. Usare le pinze per rimuovere l'anello dal perno a forcella che tiene in sede il cavo. Far scorrere il cavo fuori dal perno a forcella. Non buttare via il perno a forcella o l'anello. Saranno necessari per fissare il nuovo cavo. Vedere le Figure R e S.



Figura R



Figura S

Manutenzione

4. Far scorrere il cavo della frizione fuori dalla macchina attraverso la parte posteriore e sganciare il cavo dalla staffa. Vedere le Figure T e U.

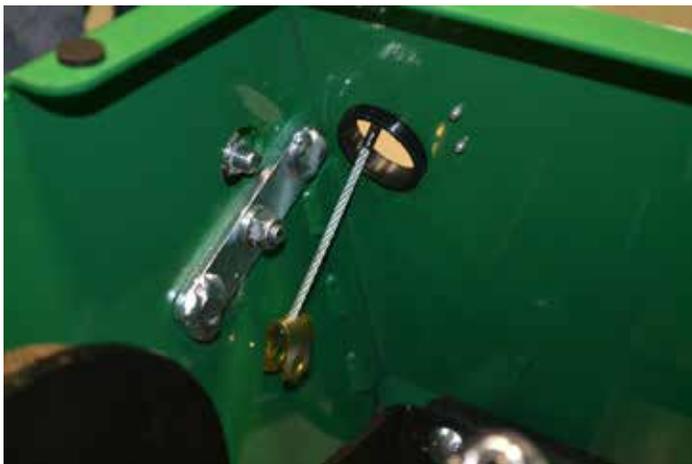


Figura T



Figura U

5. Fissare il nuovo cavo alla staffa e instradarlo attraverso la parte posteriore della macchina. Realizzare la Fase 3 in senso inverso e fissare il nuovo cavo nella staffa del tenditore. Realizzare la Fase 2 in senso inverso per fissare la staffa del tenditore alla macchina. Inneastare il cavo per garantire il corretto funzionamento, quindi rimontare il carter di protezione sull'unità PL1801.

SOSTITUZIONE DELLE BOCCOLE DI MONTAGGIO ISO

1. Togliere il carter di protezione dalla macchina PL1801. Consultare la Fase 1 nella sezione "SOSTITUZIONE DELLA CINGHIA DI TRASMISSIONE".

2. Spostare il bloccaggio della maniglia della bielletta in alto per manovrare in modo migliore. Vedere la Figura V.



Figura V

Manutenzione

3. Contemporaneamente usare la chiave a impatto dotata di attacco da 9/16" e la chiave da 9/16" per togliere il bullone della maniglia. Non buttare via il bullone della maniglia. Vedere le Figure W e X.



Figura W

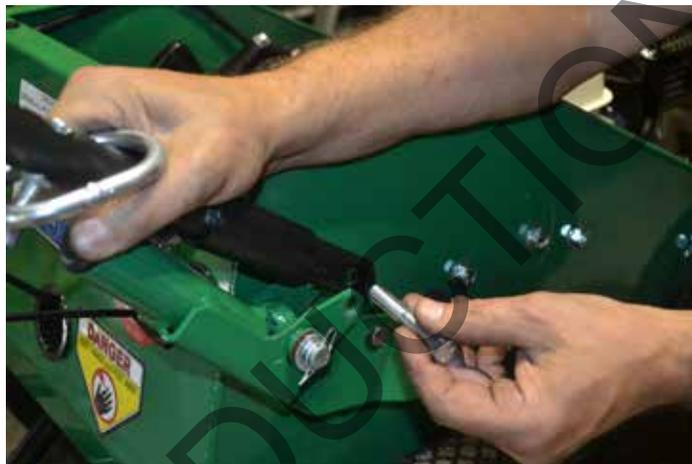


Figura X

4. Usare le pinze per togliere l'anello e la relativa rondella dal perno a forcella della maniglia. Mettere da parte questi elementi per rimontarli successivamente. Vedere le Figure Y e Z.



Figura Y



Figura Z

5. Usare la chiave a impatto dotata di attacco da 9/16" per togliere il bullone di montaggio esterno e il dado interno. Non buttarli via. Vedere la Figura AA.



Figura AA

6. Estrarre la staffa di isolamento della maniglia e togliere la vecchia bussola di montaggio ISO. Vedere le Figure AB e AC.



Figura AB



Figura AC

7. Installare la nuova boccia di montaggio ISO e assicurarsi che il perno prigioniero sia rivolto verso l'interno della macchina. Realizzare la Fase 5 in senso inverso per fissare la nuova boccia. Non serrare eccessivamente!

8. Realizzare le Fasi 4, 3 e 2 in senso inverso per fissare la maniglia.

9. Ripetere l'intera procedura sul lato opposto della macchina per sostituire entrambe le bocche di montaggio ISO.

SOSTITUZIONE DI DENTI SINGOLI

1. Aspettare che il motore si raffreddi e disconnettere il cavo di candela.
2. Allentare il controdado, quindi svitare il dente.
3. Sostituire il dente accertandosi di usare la quantità massima di filettatura sullo stesso.

Nota: i denti sono elementi normalmente soggetti a usura e devono essere ispezionati regolarmente per rilevare eventuali segni di usura o danni.

SOSTITUZIONE DELLA PIASTRA DEI DENTI

1. Abbassare i denti.
2. Usare la chiave a impatto dotata di un attacco da 1/2" per rimuovere i bulloni del carrello dai quattro angoli della piastra dei denti. In tal modo si staccherà la piastra dai bracci dei denti. Vedere le Figure AD e AE.

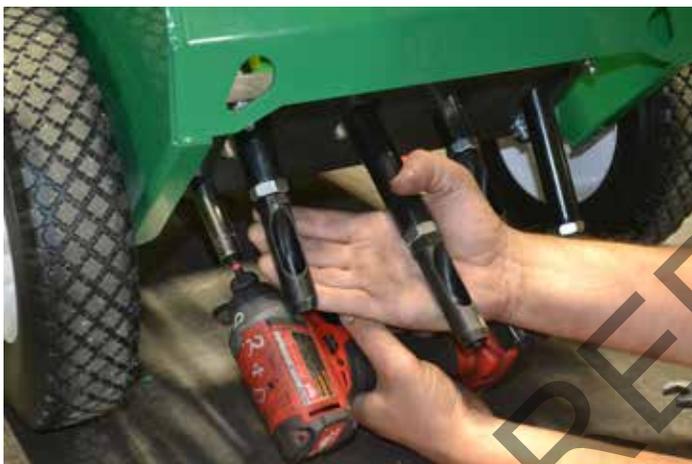


Figura AD

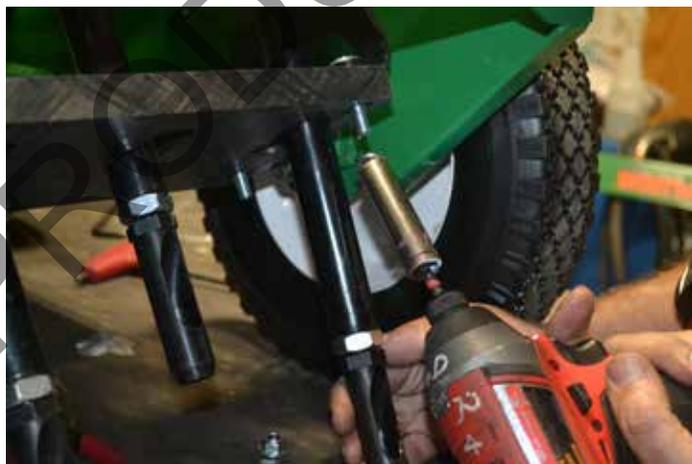


Figura AE

3. Sganciare il cavo di innesto. Vedere la Figura AF. Estrarre lentamente la piastra dai denti. Vedere la Figura AG.



Figura AF



Figura AG

4. Togliere l'ancoraggio dalla vecchia piastra. Vedere la parte da rimuovere cerchiata nella Figura AH. Tenere l'ancoraggio in sede con le pinze e contemporaneamente usare una chiave da 1/2" per staccare il dado inferiore. Fissare l'ancoraggio sulla nuova piastra.



Figura AG

5. Fissare la nuova piastra. Inserire lentamente la nuova piastra sui denti. Notare la posizione della piastra. Il bordo della piastra più vicino ai fori dei denti deve essere rivolto verso l'operatore. Vedere la Figura AI.



Figura AI

6. Realizzare la Fase 3 in senso inverso per fissare la nuova piastra al cavo di innesto. Realizzare la Fase 2 in senso inverso per fissare la nuova piastra ai bracci dei denti.

Ricerca guasti

Problema	Possibile causa del problema	Possibile soluzione al problema
Il motore non parte.	<ul style="list-style-type: none"> • Interruttore di arresto in posizione OFF. • Acceleratore in posizione OFF. • Motore non in posizione valvola dell'aria tirata. • Non c'è benzina nel motore. • Benzina nel motore scaduta. • Livello dell'olio motore insufficiente. • Filtro dell'aria sporco. 	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare le posizioni dell'interruttore di arresto, dell'acceleratore e della valvola dell'aria. • Controllare il livello e la qualità della benzina del motore. • Controllare il livello e la qualità dell'olio del motore. • Pulire o sostituire il filtro dell'aria. • Contattare un addetto alla riparazione del motore qualificato.
Vibrazione anomala della macchina.	<ul style="list-style-type: none"> • Denti danneggiati o mancanti. • Bulloni della maniglia allentati. • Bulloni del motore allentati. 	<ul style="list-style-type: none"> • Interrompere immediatamente il lavoro! • Sostituire i denti danneggiati o mancanti. • Serrare tutti i dadi e i bulloni allentati.
Il motore va in stallo o fa fatica durante l'arieggiamento	<ul style="list-style-type: none"> • Pendenza eccessiva per il funzionamento. • Livello dell'olio motore insufficiente. 	<ul style="list-style-type: none"> • Lavorare a 45° sulla pendenza. • Lavorare procedendo verso l'alto e verso il basso, non in linea retta. • Controllare il livello dell'olio motore e rabboccare a seconda del caso.
Il motore è bloccato e non si ferma.	<ul style="list-style-type: none"> • Residui bloccati contro le pulegge di trasmissione. • Il motore funziona in modo anomalo. 	<ul style="list-style-type: none"> • Inserire il cavo della candela. • Rimuovere i residui dalle pulegge di trasmissione. • Contattare un addetto alla riparazione del motore qualificato.
La macchina non si sposta con la frizione innestata.	<ul style="list-style-type: none"> • Cinghia di trasmissione fuori regolazione. • Cinghia di trasmissione usurata. • Pulegge allentate o danneggiate. • Cavo della frizione danneggiato o rotto. 	<ul style="list-style-type: none"> • Per realizzare la sostituzione della cinghia in modo corretto, consultare la sottosezione "Sostituzione della cinghia di trasmissione" nella sezione Manutenzione di questo manuale. • Contattare un addetto alla riparazione del motore qualificato.

Elenco parti di ricambio

Consultare questo elenco di parti di ricambio nel caso in cui occorra sottoporre a riparazione l'arieggiatore BILLY GOAT®. È possibile ordinare queste parti attraverso il nostro team di assistenza clienti. Consultare il nostro sito web www.billygoat.com.

Parte	Numero parte	Applicazione
Denti	382244	Gruppo denti arieggiatore
Piastra dei denti	382325	Gruppo denti arieggiatore
Boccole di montaggio ISO	373257	Gruppo maniglia
Cavo della frizione	380221	Comandi
Cinghia di trasmissione	520006	Cinghia di trasmissione
Ruote	381768	Ruota e pneumatico

Informazioni sulla garanzia

Quando si eseguono interventi di assistenza sul motore, consultare il manuale utente del motore del fabbricante specifico. La garanzia del motore è coperta dal fabbricante del motore specifico. Se il motore necessita di garanzia o altri lavori di riparazione, contattare il rivenditore del motore dell'assistenza locale. Quando si contatta un rivenditore per l'assistenza, è consigliabile avere a portata di mano il numero di modello del motore come riferimento (consultare la sezione Specifiche di questo manuale). Nel caso in cui non sia possibile individuare un concessionario nella propria zona, è possibile contattare l'assistenza nazionale del fabbricante.

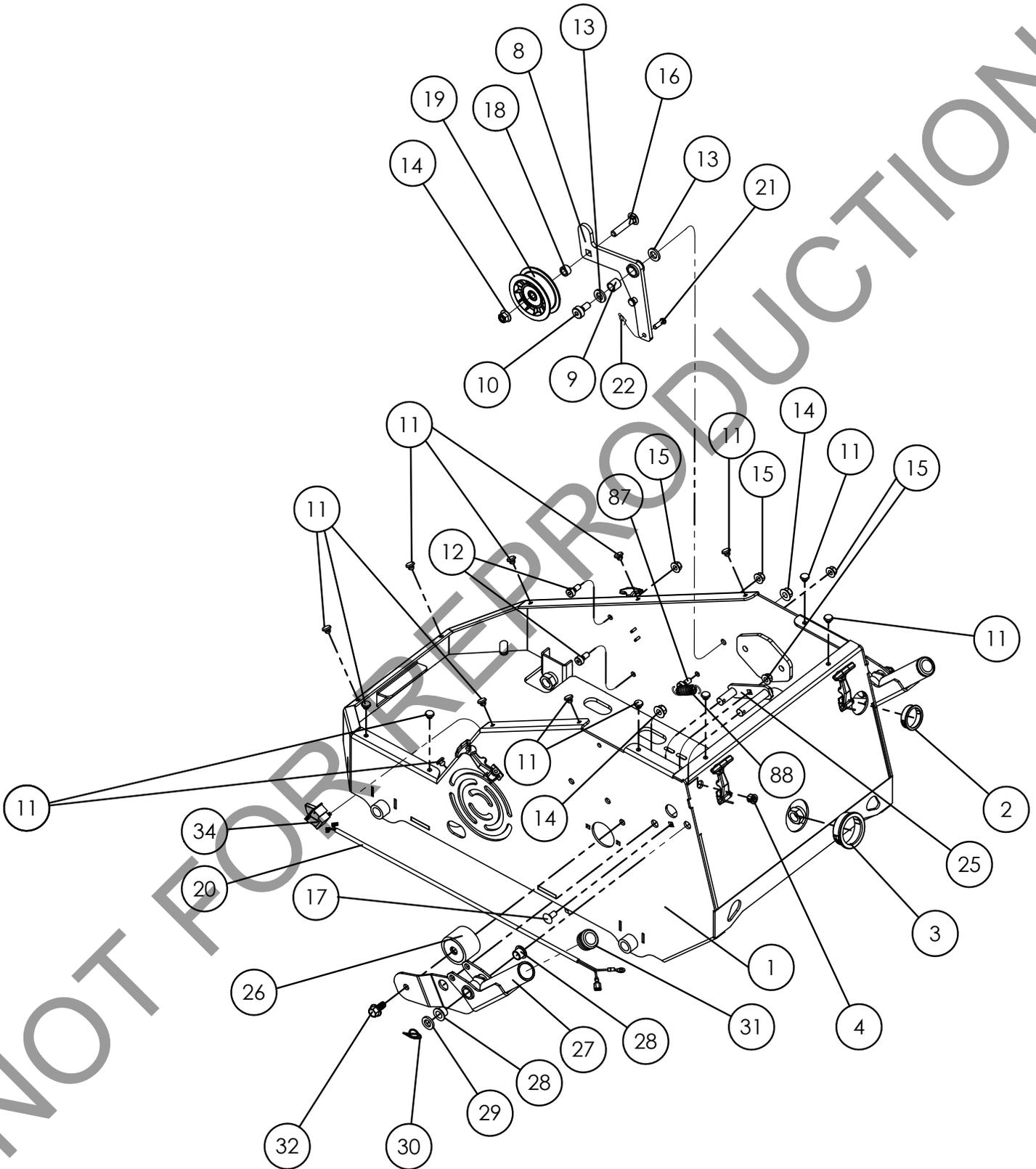
American Honda: 800-426-7701
Briggs and Stratton: 414-479-8008

PROCEDURA PER IL RECLAMO IN GARANZIA

Nel caso in cui una macchina BILLY GOAT® dovesse guastarsi a causa di un difetto nei materiali e/o lavorazione, il proprietario deve inoltrare un reclamo in garanzia come indicato di seguito:

- La macchina deve essere portata al rivenditore dal quale è stata acquistata o a un rivenditore BILLY GOAT dell'assistenza autorizzato.
- Il proprietario deve presentare la metà della scheda di registrazione della garanzia in suo possesso o, se non è disponibile, la fattura o la ricevuta.
- Il reclamo in garanzia sarà compilato dal rivenditore BILLY GOAT autorizzato e inviato al rispettivo distributore BILLY GOAT di zona All'attenzione di: Responsabile Assistenza. Le eventuali parti sostituite in garanzia devono essere contrassegnate e conservate per 90 giorni. Il numero di modello e il numero di serie delle unità deve essere indicati nel reclamo in garanzia.
- Il responsabile dell'assistenza del distributore dovrà firmare il reclamo e inviarlo a BILLY GOAT perché venga esaminato.
- Il dipartimento di assistenza tecnica di BILLY GOAT esaminerà il reclamo e potrebbe richiedere la restituzione delle parti per procedere a esaminarle. BILLY GOAT comunicherà le proprie conclusioni al responsabile dell'assistenza del distributore dal quale ha ricevuto il reclamo.
- La decisione da parte del dipartimento di assistenza tecnica BILLY GOAT di approvare o rifiutare un reclamo in garanzia è definitiva e vincolante.

Per la registrazione del prodotto online, visitare la pagina www.billygoat.com

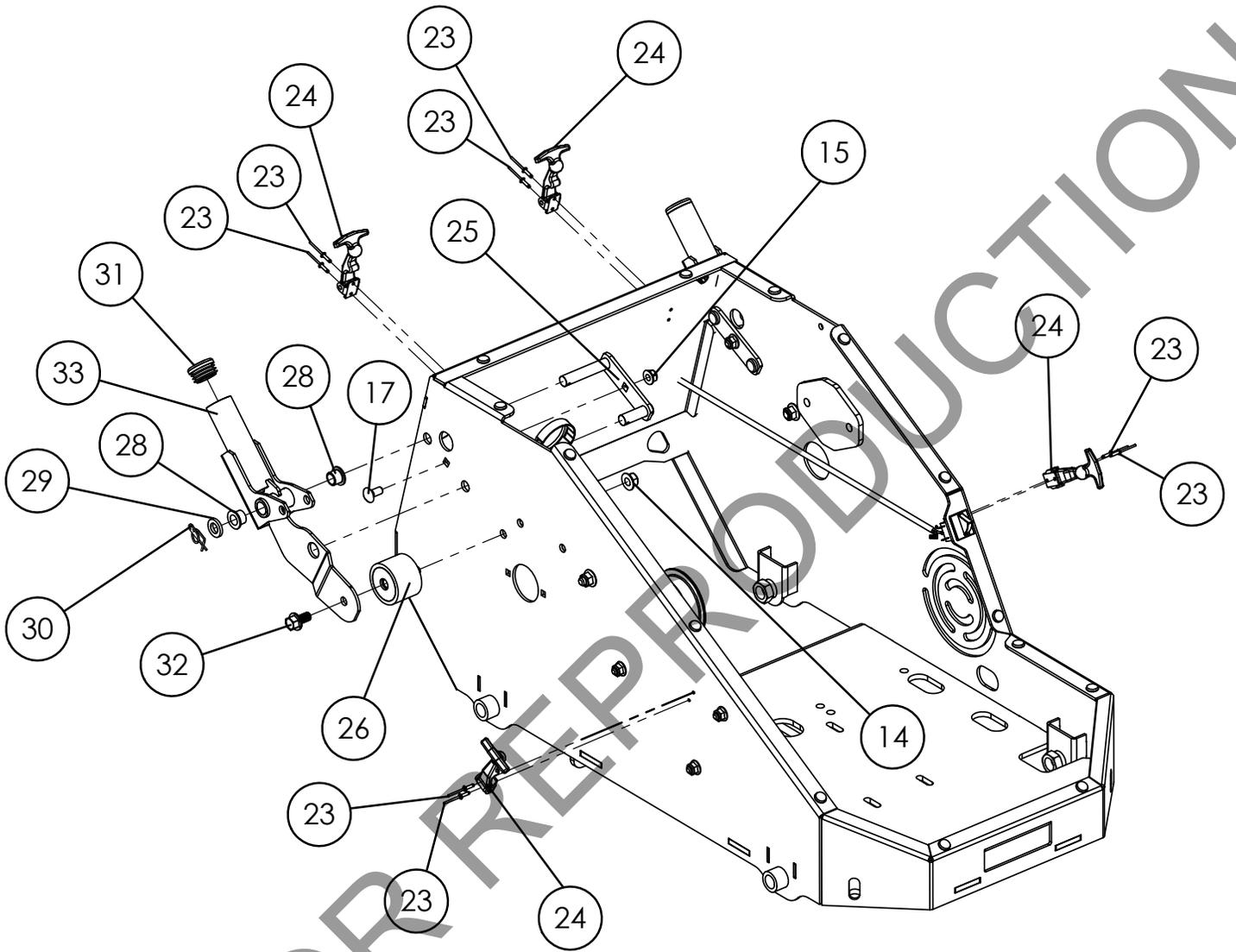


Illustrazioni ed elenchi parti PL1801

PL1801H & PL1801V

Item No.	Description	Part No.	QTY
1	WA, PL1801 FRAME	382130-S	1
2	BUSHING, SNAP 1.31" ID	382240	1
3	BUSHING, SNAP 1.81" ID	382292	1
4	BUSHING, SPLIT 0.350" NYLON BLACK	373308	1
8	WA, IDLER ARM PL18	382133	1
9	BRG, SLEEVE Ø.500" X Ø.625" X .625"	382312	1
10	BLT-SLDR,SH.500"X1.00",.375"-16X.63"G-8ZP	382259	1
11	RUBBER BUMPER, PUSH-IN	380224	14
12	BLT-SLDR,SH.375"X2.25",.313"-18X.50"G-8ZP	382322	2
13	WSHR-NYL, FLT, .500" X .875" X .125"	382258	2
14	NUT-HEX-NYLK, FLG .375"-16 ZP	8165003	4
15	NUT-HEX-NYLK, FLG .3125"-18 ZP	8165002	5
16	BOLT CARRIAGE 3/8-16 X 2" ZP	8024062	1
17	BOLT CARRIAGE 5/16-18 X 3/4" ZP	8024039	2
18	TUBE SPACER 0.625" OD x 0.357" LONG	440228	1
19	PULLEY IDLER 2.75" OD X 3/8" BORE	350114	1
20	WIRE HARNESS, PL HOOD SWITCH	380227	1
21	PIN, CLEVIS 1/4 x 3/4	381077	1
22	PIN, RUE RING 0.250"	371275	1
25	WA, ISO MOUNT	382134	2
26	ISOLATOR, VIBRATION HANDLE SC181H	373257	2
27	WA, REVOLVER LH	382136-S	1
28	BUSHING, .500" I.D.	362254	4
29	WSHR-STL,FLT .500"X.875"X.134" MAB ZP	382277	2
30	RING, RUE .500"	382336	2
31	PLUG TUBE INSERT 1.25" O.D.	791056	2
32	SER. HEX WSHR FLNG SCR 0.375 - 16 x 0.75	791080	2
34	SWITCH INTERLOCK	840058	1
87	BLT-SLDR,SH.375"X1.00",.313"-18X.50"G-8ZP	360152	1
88	SPRING IDLER UPPER OS900SP	351275	1

Illustrazioni ed elenchi parti PL1801

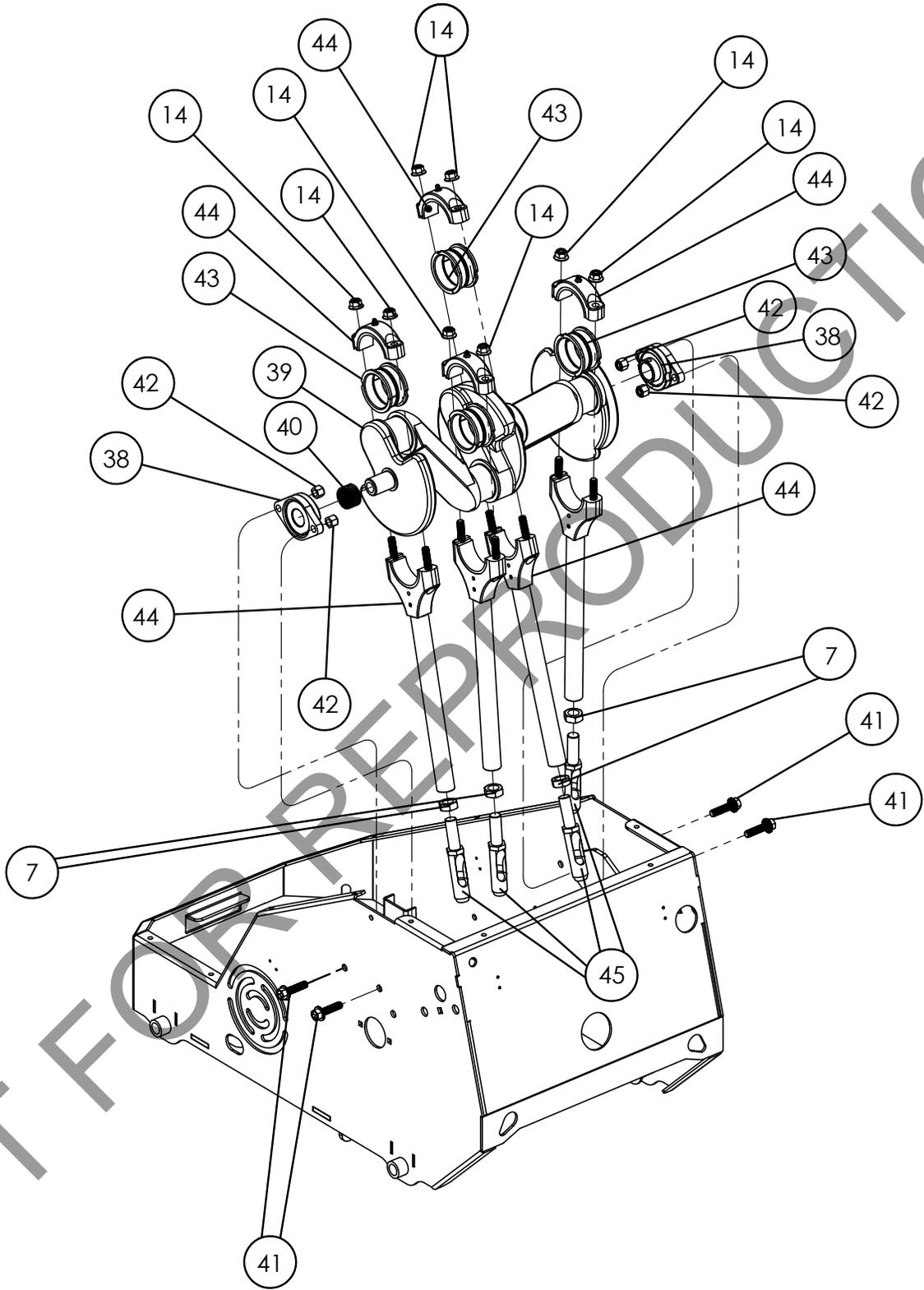


Illustrazioni ed elenchi parti PL1801

PL1801H & PL1801V

Item No.	Description	Part No.	QTY
14	NUT-HEX-NYLK, FLG .375"-16 ZP	8165003	1
15	NUT-HEX-NYLK, FLG .3125"-18 ZP	8165002	1
17	BOLT CARRIAGE 5/16-18 X 3/4" ZP	8024039	2
23	RIVET 1/8 x 1/4 ALUM	381115	8
24	RUBBER LATCH KIT	381003	4
25	WA, ISO MOUNT	382134	2
26	ISOLATOR, VIBRATION HANDLE SC181H	373257	2
28	BUSHING, .500" I.D.	362254	4
29	WSHR-STL,FLT .500"X.875"X.134" MAB ZP	382277	2
30	RING, RUE .500"	382336	2
31	PLUG TUBE INSERT 1.25" O.D.	791056	2
32	SER. HEX WSHR FLNG SCR 0.375 - 16 x 0.75	791080	2
33	WA, REVOLVER RH	382135-S	1

Illustrazioni ed elenchi parti PL1801

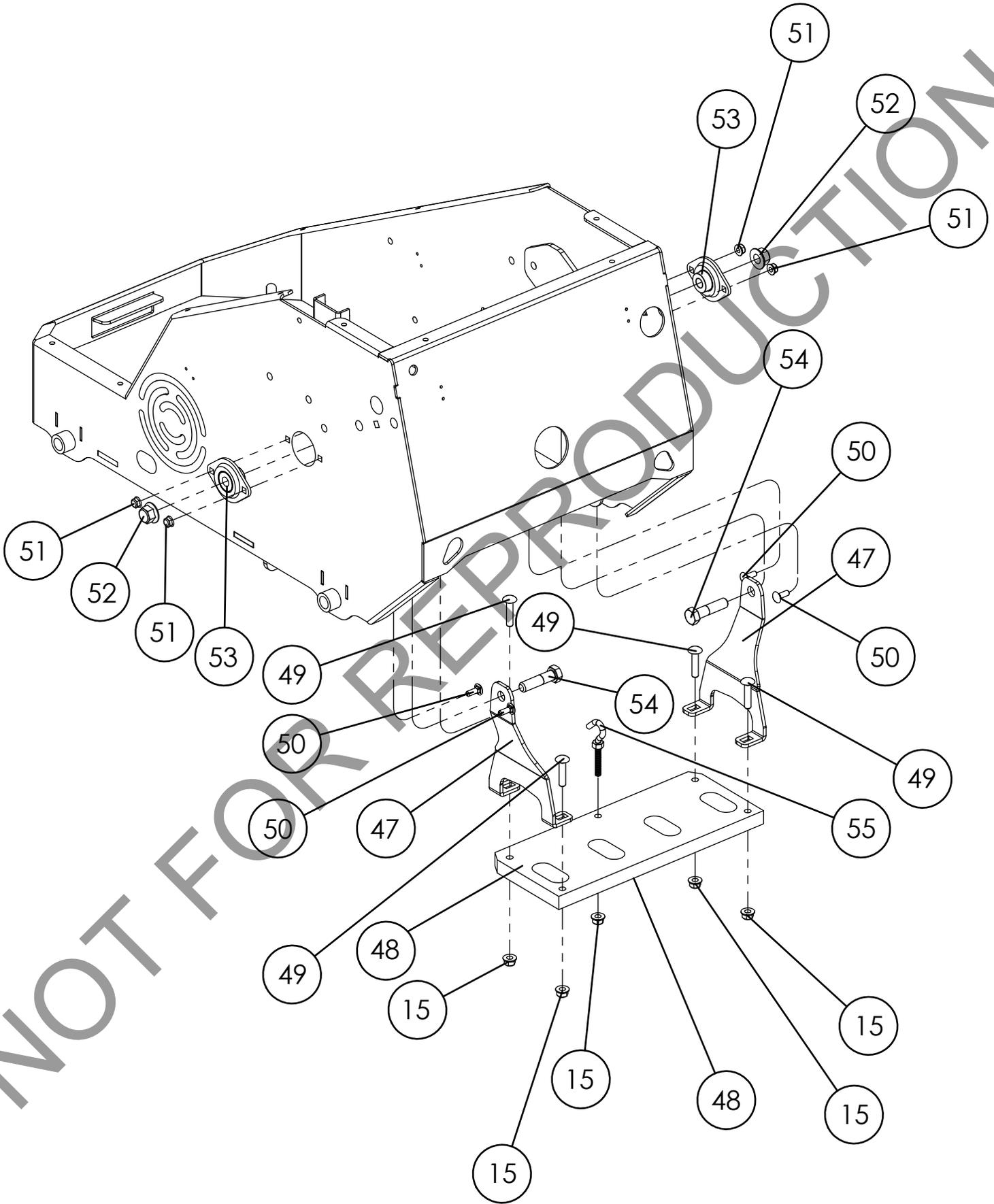


Illustrazioni ed elenchi parti PL1801

PL1801H & PL1801V

Item No.	Description	Part No.	QTY
7	JAM NUT, 5/8-11 UNC	8143007	4
14	NUT-HEX-NYLK, FLG .375"-16 ZP	8165003	6
38	BEARING FLANGED 1.0 DIA	381042	2
39	CRANK 4 TINE	381296	1
40	SPRING, WAVE 1.000" X .700"	382220	1
41	SCR-CAP, HSWH .375"-16 X 1.500" G5 ZP	382296	4
42	NUT LOCK 3/8-16 HEX	8160003	4
43	BEARING JOURNAL 2" DIA	380213	8
44	ASM, TINE ROD AND CAP	382264	4
45	TINE, PLUGR .625"-11 BLACK	382244	4

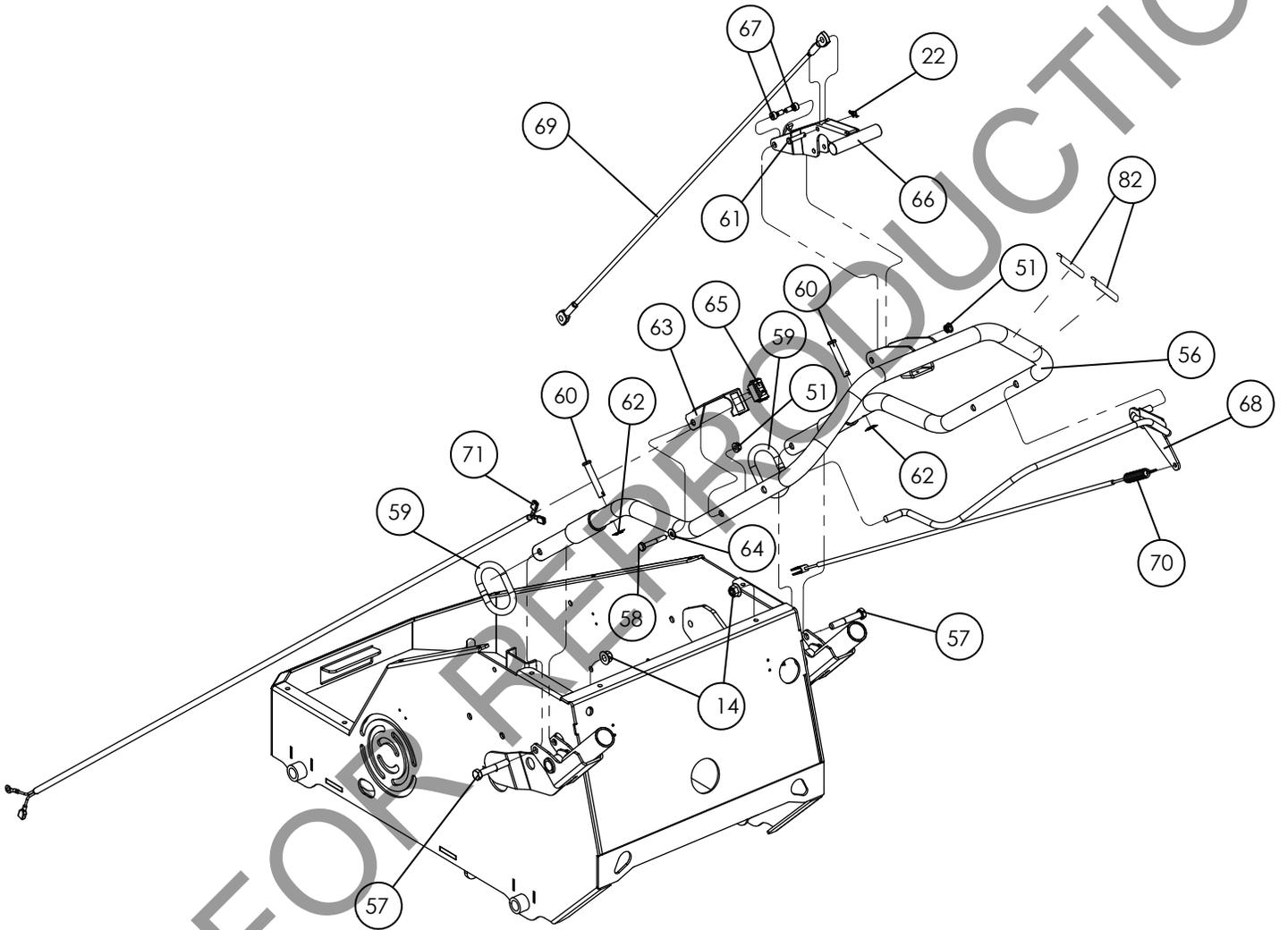
Illustrazioni ed elenchi parti PL1801



Illustrazioni ed elenchi parti PL1801

PL1801H & PL1801V

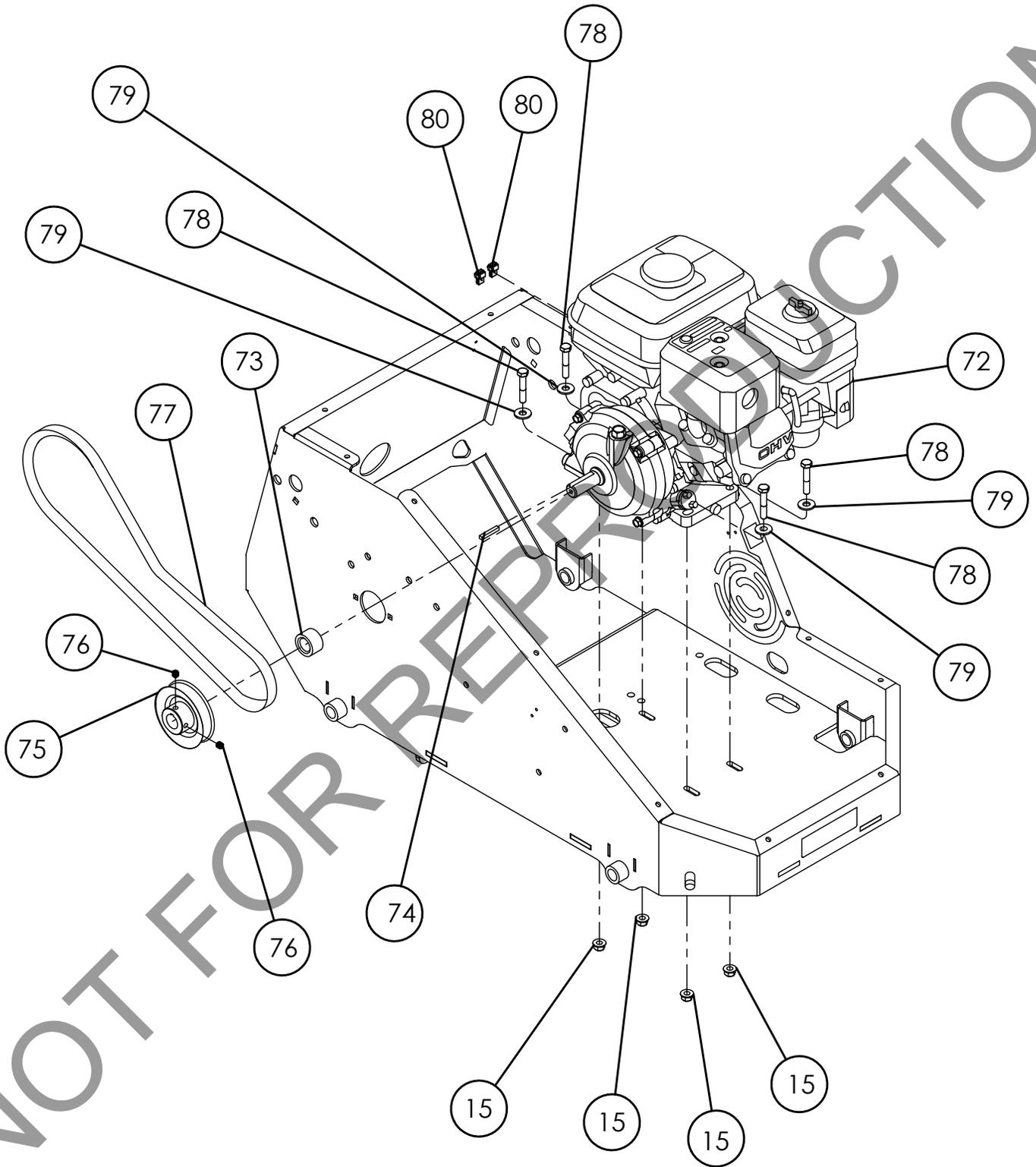
Item No.	Description	Part No.	QTY
15	NUT-HEX-NYLK, FLG .3125"-18 ZP	8165002	5
47	BRKT, RETRACTOR PLATE	382326	2
48	PLATE, RETRACTOR PL1801	382325	1
49	BLT-RDHDSSQNK, .3125"-18 X 1.500" G5 ZP	8024068	4
50	BOLT CARRIAGE 1/4-20 X 3/4" ZP	8024021	4
51	NUT-HEX-NYLK, FLG .250"-20 ZP	8165001	4
52	NUT-HEX-NYLK, FLG .500"-13 ZP	8165005	2
53	BEARING 1/2" PRESSED STEEL HOUSING	891025	2
54	SCREWCAP 1/2-13 X 2 GR5 ZP	8041098	2
55	BLT, HOOK .3125"-18 X 3.125" OAL W/NUT	382337	1



Illustrazioni ed elenchi parti PL1801

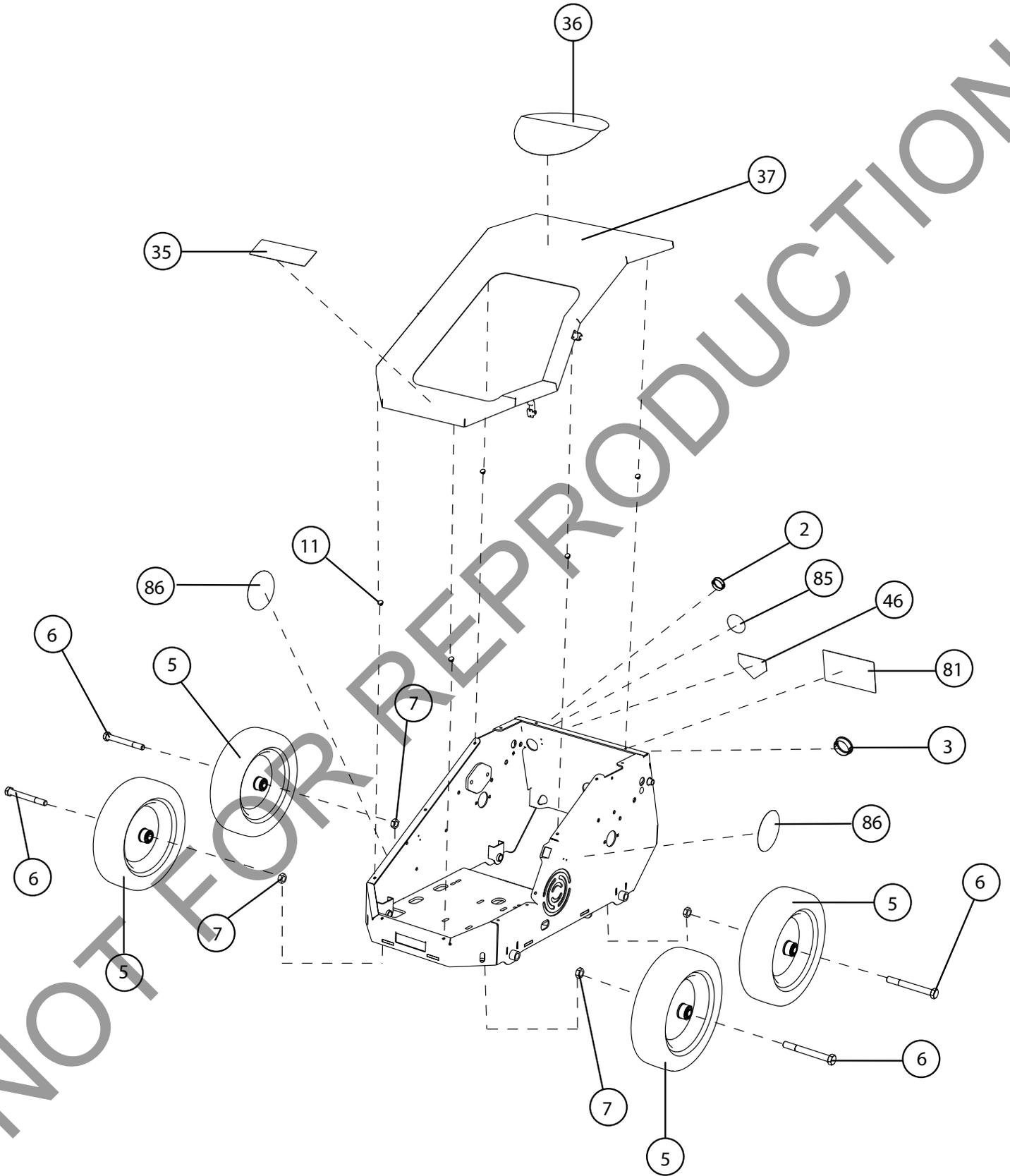
PL1801H & PL1801V

Item No.	Description	Part No.	QTY
14	NUT-HEX-NYLK, FLG .375"-16 ZP	8165003	2
22	PIN, RUE RING 0.250"	371275	1
51	NUT-HEX-NYLK, FLG .250"-20 ZP	8165001	1
56	WA, HANDLE PL1801	382131	1
57	SCREWCAP 3/8"-16 X 2 1/4" HCS ZP GR 5	8041055	2
58	SCREWCAP 1/4"-20 X 1 3/4" HCS ZP	8041009	1
59	LOOP FOLDING HANDLE OS900SP	351231	2
60	PIN CLEVIS 3/8 x 2.125	520120	2
61	PIN, CLEVIS 1/4 X 1-1/8 ZP	381345	1
62	RETAINER 3/8" BOLT PUSH NUT	360279	2
63	QB SWITCH BOX	430141	1
64	WASHER 1/4 SAE 9/32 X 5/8 X 1/16	8172007	1
65	SWITCH LKG RKR B&S #493521	500281	1
66	HANDLE RETRACTOR WA	381201	1
67	BLT-SLDR,SH.313"X.25",.25"-20X.438"G8ZP	381158	2
68	WA, BAIL PL1801	382132	1
69	TINE LIFT CABLE, PL1801	382332	1
70	CABLE CLUTCH 39"	380221	1
71	HARNES WIRE 60"	360316	1
82	LABEL TINE ENGAGE PL	100356	2



Illustrazioni ed elenchi parti PL1801

Item No.	Description	PL1801H		PL1801V	
		Part No.	QTY	Part No.	QTY
15	NUT-HEX-NYLK, FLG .3125"-18 ZP	8165002	15	8165002	15
72	ENGINE 4.0 HP HONDA W/6:1 - GX-120U1HX2	360278	1	-	-
	ENGINE, B&S VANGUARD 5.5HP W6:1 AT 3	-	-	360355	1
73	SPCR, ENG SHAFT HONDA PL18	381213	1	-	-
	SPCR; ENG SHAFT VAN PL18	-	-	381215	1
74	KEY 3/16" SQ X 1 1/4"	9201080	1	9201080	1
75	PULLEY 3.5" OD x 3/4" BORE	381018	1	381018	1
76	SCREW SET 5/16-18 X 5/16"	8084106	2	8084106	2
77	BELT BLADE DRIVE 5L45 (PBL)	520006	1	520006	1
78	SCREWCAP 5/16"-18 X 1 3/4" GR 5 HCS ZP	8041031	4	8041031	4
79	WASHER 5/16 FLAT ZP	8171003	4	8171003	4
80	TERMINAL 18-14 BLUE T-TAP	840215	2	840215	2



Illustrazioni ed elenchi parti PL1801

PL1801H & PL1801V

Item No.	Description	Part No.	QTY
2	BUSHING, SNAP 1.31" ID	382240	1
3	BUSHING, SNAP 1.81" ID	382292	1
5	WHEEL 12" WITH 5/8" BEARING	381768	4
6	SCREWCAP 5/8-11 X 4-1/2 GR5 ZP	8041151	4
7	NUT JAM, 5/8-11 ZP	8143007	4
11	RUBBER BUMPER, PUSH-IN	380224	14
35	LABEL BADGING PLUGR PL415	100367	1
36	LABEL BADGING 10" LOGO ROUND	100365	1
37	COVER ASSEMBLY PL18	381770	1
46	LABEL WARNING OPEI	400424	1
81	LABEL AERATING INST PL	100354	1
85	LABEL ROUND CORE T2V 2.5"	380239	1
86	LABEL PRODUCT DECAL SM CIRCLE	890456	2