



Coupe-broussailles série entraînement mécanique BC2601 Manuel du propriétaire

Commençant par le numéro de série : 122020001

**IMPORTANT : À LIRE ATTENTIVEMENT AVANT TOUTE UTILISATION ET À CONSERVER
POUR RÉFÉRENCE ULTÉRIEURE**



TABLE DES MATIÈRES

SPÉCIFICATIONS	3
ÉTIQUETTES D'INSTRUCTIONS	4
INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE	5-6
UTILISATION	7-8
ENTRETIEN ET ENTRETIEN DE LA BATTERIE	9-12
DÉPANNAGE	13

NOT FOR REPRODUCTION



SPECIFICATIONS DE LA SÉRIE BC 2600

	BC2601HM BC2601HMF B2601HMFT
Type de moteur	Honda GXV390
Numéro du modèle	GXV390UT1 DABG
Cylindrée	390 cc
Capacité du réservoir à carburant	2,1 l (2,2 pte)
Capacité du réservoir à huile	1,1 l (1,2 pte)
Poids de la machine	147,4 kg (316 lb)
Longueur totale	1,83 m (72 po)
Largeur totale	0,78 m (31 po)
Hauteur totale	1,21 m (48 po)
Pente maximale d'utilisation	20°

NOT FOR REPRODUCTION



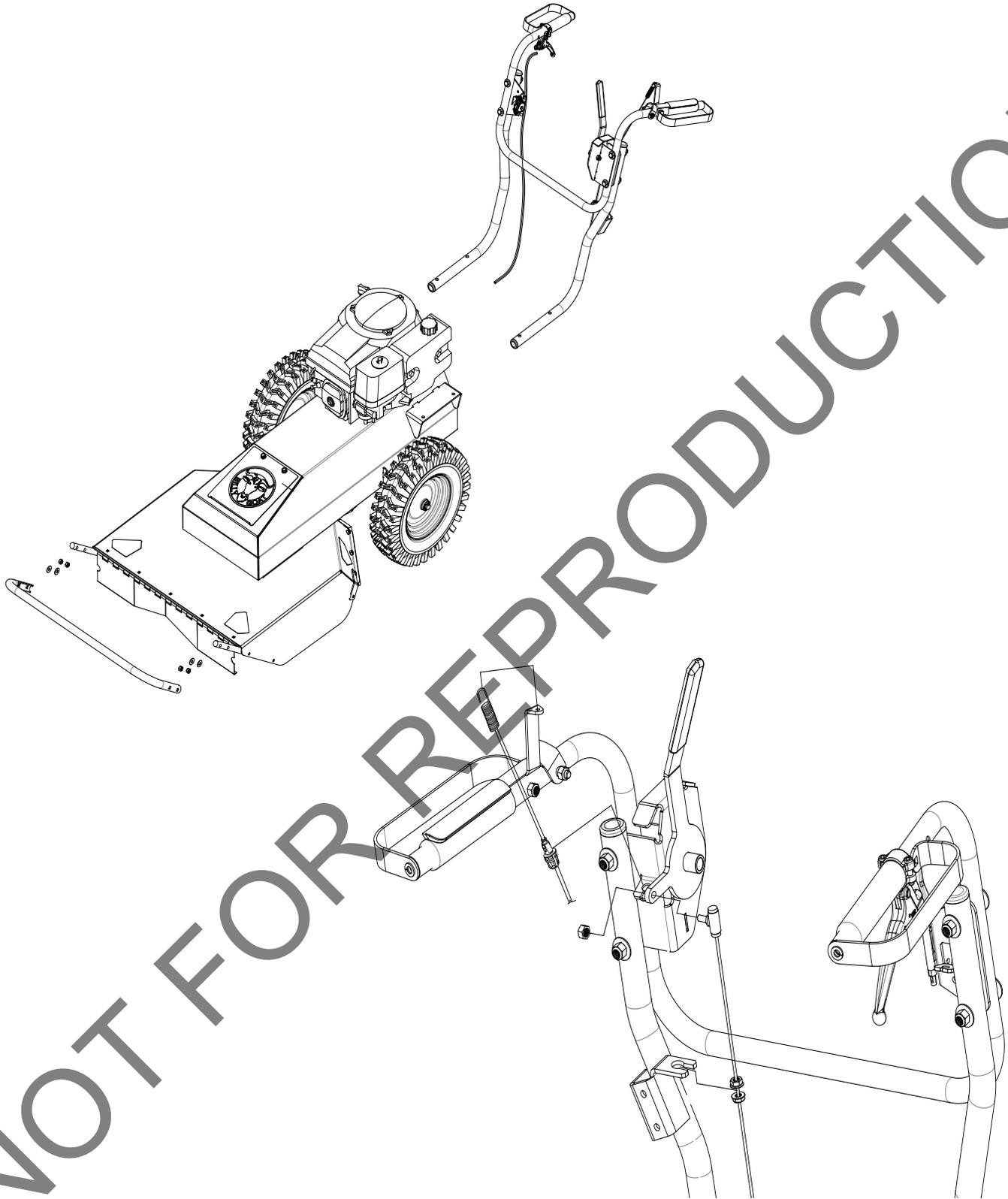
ÉTIQUETTES D'INSTRUCTIONS

Les étiquettes ci-dessous ont été appliquées sur votre coupe-broussailles à entraînement mécanique BILLY GOAT^{MD}. Si une étiquette manque ou est endommagée, remplacez-la avant d'utiliser cette machine. Les références et numéros de la liste des pièces illustrées sont fournis pour faciliter la commande d'étiquettes de rechange. La position de chaque étiquette est indiquée par la référence spécifiée pour la figure et le numéro de l'élément illustrés.

RÉF. 100261 (88)	RÉF. 100346 (68)	RÉF. 501503 (74)	RÉF. 400424 (53)
RÉF. 810736 (76)	RÉF. 100256 (123)	RÉF. 900327 (122)	RÉF. 500177 (86)
RÉF. 500168 (72)			

ÉTIQUETTES MOTEUR

Honda



Dessin d'assemblage du coupe-broussailles



LISTE DU CONTENU

Votre coupe-broussailles à entraînement mécanique autopropulsé BC BILLY GOAT^{MD} a été expédié dans une boîte, totalement assemblé à l'exception de la poignée supérieure et de la barre de protection avant. La quincaillerie d'assemblage de la poignée et de la barre de protection est temporairement fixée sur la poignée inférieure et à l'avant du pont de la machine. La quincaillerie du câble de l'accélérateur est située sur le support du côté droit de la poignée.



PRENEZ CONNAISSANCE de toutes les consignes de sécurité avant d'assembler la machine.

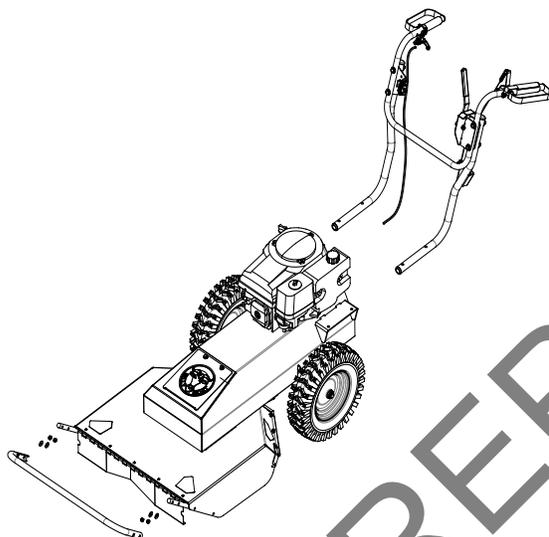


WARNING:

DÉBRANCHEZ le câble de la bougie d'allumage avant d'assembler la machine.

SAC DE PIÈCES ET DOCUMENTS D'ASSEMBLAGE

Carte de garantie (réf. 400972), Manuel de l'utilisateur (réf. 501531), Manuel de garantie et de sécurité (réf. 100296), Déclaration de conformité (réf. 100502)



Liste des pièces contenues dans la boîte

- Manuel du propriétaire (réf. 501531)
 - Assemblage de la poignée supérieure (réf. 501010)
 - Barre de protection (réf. 501403)
 - Attaches autobloquantes (qté 4)
 - Chapeau fileté 9,5 mm (3/8 po) 16 x 5,1 cm (2 po) (réf. 8041054) (qté 4)
 - Rondelle plate 9,5 mm (3/8 po) (réf. 8171004) (qté 4)
 - Frein d'écrou 9,5 mm (3/8 po) (réf. 8160003) (qté 4)
 - Frein d'écrou n° 10-24 hex (réf. 8164005) (qté 2)
 - Vis à machine plate HD Phil (réf. 830514) (qté 2)
 - Rondelle plate 9,5 mm (5/16 po) (réf. 8171003) (qté 4)
 - Boulon 9,5 mm (5/16 po) - 18 x 4,45 cm (1-3/4 po) (réf. 8024043) (qté 4)
 - Frein d'écrou 7,1 mm (5/18 po)-18 hex ZP (réf. 8160002) (qté 4)
- Manuel du moteur pour chaque modèle**
- Honda

ASSEMBLAGE

REMARQUE : Les éléments entre parenthèses () peuvent être référencés dans les illustrations des pièces et dans la liste de pièces des pages 14 à 21.

1. Retirez la machine de la boîte et vérifiez le contenu du sac des pièces avec la liste ci-haut.
2. Retirez la quincaillerie d'assemblage du sac de quincaillerie.
3. Fixez la poignée à la base du moteur avec les éléments 62, 97, et 119.
4. Serrez la quincaillerie d'assemblage sur les attaches de poignée (5 et 6).
5. Fixez la barre de protection (16) à la barre antidérapante en installant les boulons latéraux dans les deux trous du haut sur les cales avec les éléments 103, 104 et 116.
6. Fixez l'accélérateur (30) au support de main droite (27) à l'aide des éléments de quincaillerie 63 et 64. Serrez fermement et assurez-vous que le câble n'est pas coincé.
7. Fixez le câble d'entraînement de la lame au levier et assoyez le renfort en plastique dans le support du côté gauche de la poignée.
8. Fixez les câbles d'entraînement et de la lame avec les attaches autobloquantes fournies.
9. Placez le câble de l'embrayeur (41) dans le support sur la poignée inférieure (14) avec les écrous des deux côtés du support.
10. Ensuite, fixez l'extrémité du câble au levier de l'embrayeur (21) à l'aide de l'écrou situé sur l'extrémité de celle-ci et serrez fermement. Serrez les deux écrous situés sur le support où il était posé à l'étape 9. Vérifiez que le levier peut être actionné complètement. Si le levier ne peut pas être actionné dans toute sa course, desserrez les écrous et soulevez ou abaissez-les sur le cylindre afin de donner le jeu approprié au levier. **REMARQUE :** Mettre trop de tension sur le câble peut causer une usure excessive sur ce dernier et entraîner son bris. À l'inverse, si le câble est trop lâche, cela causera un mauvais embrayage.
11. Rebranchez le câble de la bougie d'allumage.



UTILISATION

COMMANDES DE L'OPÉRATEUR

La station de l'opérateur est à l'arrière de la machine, entre les poignées de commande. L'opérateur doit ÊTRE DEBOUT dans une position lui permettant de saisir fermement les deux poignées de commande et de lui donner suffisamment de force pour diriger la machine. Les commandes de l'opérateur sont illustrées ci-dessous.



Emplacements des commandes de l'opérateur

- | | | | |
|---|-------------------------------|---|------------|
| 1 | Levier d'embrayage de la lame | 5 | Étrangleur |
| 2 | Levier de marche avant | 6 | Démarreur |
| 3 | Manette de vitesse/direction | | |
| 4 | Accélérateur | | |

DÉMARRAGE DU MOTEUR



VÉRIFIEZ le niveau d'huile du moteur avant d'opérer la machine.



WARNING:

NE DÉMARREZ PAS l'équipement lorsque l'embrayage de la lame ou de l'entraînement est engagé.

- Place equipment on a level, firm surface that is free of rocks or other debris.
- Place throttle in "fast" position. (See Fig. 1)
- Pull choke out (See Fig. 2, Honda engine only).
- Pull starter rope to start engine. (See Fig. 3) **NOTE:** PULL STARTER CORD slowly until resistance is felt. Then pull cord rapidly to avoid kickback.
- Push choke in (Honda engine only).
- Pull throttle control back to and allow engine to reach correct operating speed.



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



OPÉRATION DE COUPE

1. Choisissez la direction et la vitesse désirées. (Voir la Fig. 4)
2. Abaissez la poignée d'embrayage de la lame (Voir Fig. 5) pour engager la lame. Laissez la lame tourner à une vitesse d'opération normale.
3. Tirez sur le levier d'entraînement (voir la Fig. 6) pour engager la boîte-pont dans le sens désiré.

DÉGAGER UN PONT BOUCHÉ



WARNING:

DÉBRANCHEZ le câble de la bougie d'allumage avant d'entretenir la machine.

1. Arrêtez le moteur et attendez que la lame s'arrête complètement.
2. Débranchez le câble de la bougie.
3. Enlevez les obstructions du pont de coupe.



PORTEZ des gants durables. L'obstruction peut contenir des matières tranchantes.

4. Rebranchez le câble de la bougie d'allumage.

ARRÊT

1. Libérez le levier d'entraînement (Fig. 6) pour désengager la boîte-pont.
2. Libérez la poignée d'embrayage de la lame (Fig. 5) pour désengager la lame.
3. Déplacez l'accélérateur à la plus lente position possible sur la commande de l'accélérateur.



Fig. 4 Poignée de gauche



Fig. 5 Poignée de



Fig. 6 Poignée de

*****CONSEILS*****

Les meilleures performances de coupe sont atteintes en conditions sèches. La qualité de la coupe est directement associée à la vitesse au sol lors de la coupe. Pour la plupart des situations, la coupe doit s'effectuer à une vitesse au sol plus lente. Les vitesses rapides sont réservées aux situations où les buissons et les arbustes sont amincis ou ne sont pas très grands. Si la qualité de la coupe n'est pas satisfaisante, essayez de travailler à des vitesses plus lentes.



ENTRETIEN

ENTRETIEN PÉRIODIQUE

L'entretien périodique devrait être fait aux intervalles suivants :

Entretien	Chaque utilisation	Quotidienne ou chaque 5 heures	Chaque 25 heures	Chaque 50 heures	Chaque 100 à 150 heures
Vérifiez qu'il n'y a pas de pièces usées ou endommagées.	•				
Assurez-vous qu'il n'y a pas de vibrations excessives		•			
Vérifiez qu'il n'y a pas de pièces desserrées.		•			
Aiguiser la lame. Remarque : L'écrou devra être remplacé lorsque la lame est enlevée			•		
Vérifiez le niveau d'usure des courroies.			•		
Lubrifiez le câble de commande de l'accélérateur et la tringlerie.			•		
Vérifiez la tension du câble d'embrayage de la lame.				•	
Appliquez un composé antigrippant aux essieux arrière.				•	
Remplacez les courroies d'entraînement de la lame et les courroies d'entraînement de la boîte-pont.					•

PIÈCES DE RECHANGE COMMUNES

- Lame Réf. 501224. Lame de remplacement.
- Courroie d'entraînement de la boîte-pont. Réf. 501221. Courroie d'entraînement de remplacement.
- Courroie d'entraînement de la lame. Réf. 501220. Courroie d'entraînement de remplacement.
- Cale. Réf. 501407. Cale du châssis latéral.
- Commande de l'accélérateur. Commande de l'accélérateur avec son câble.

NETTOYAGE

Votre coupe-broussailles BILLY GOATMD doit être nettoyé périodiquement pour vous assurer d'obtenir une durée de vie et des performances optimales. Les obstructions et les débris doivent être enlevés de la zone de fonctionnement de la lame et les débris doivent être retirés des ailettes de refroidissement du moteur. Un tuyau de jardin ou un pulvérisateur haute pression peut être utilisé pour le nettoyage.



CAUTION:



NE PULVÉRISER PAS L'EAU DIRECTEMENT SUR L'EMBRAYAGE DE LA LAME LORS DE L'UTILISATION D'UN PULVÉRISATEUR HAUTE PRESSION. VOIR LA FIG. 7.



Fig. 7



REMARQUE : Les éléments entre parenthèses () peuvent être référencés dans les illustrations des pièces et dans la liste de pièces des pages 14 à 21.

AIGUISAGE ET RETRAIT DE LA LAME (voir les pages 14 et 15 pour l'illustration des pièces et la liste des pièces)



PRENEZ CONNAISSANCE de toutes les consignes de sécurité avant d'entretenir la machine.



WARNING:

DÉBRANCHEZ le câble de la bougie d'allumage avant d'entretenir la machine.

1. Débranchez le câble de la bougie.
2. Soulevez et soutenez l'avant de la machine pour permettre d'accéder à son dessous.



WARNING:

LA MACHINE EST LOURDE. Assurez-vous que le soutien est suffisant pour supporter le poids de la machine.

3. Bloquez la lame pour l'empêcher de tourner lors du retrait. Lors du remplacement de la lame, utilisez seulement une lame de BILLY GOAT Industries. (réf. 501224) **REMARQUE** : Lors de l'aiguisage de la lame, assurez-vous d'aiguiser tous les tranchants. Si l'écrou de blocage est enlevé et remplacé plus d'une fois, il doit être remplacé avec un nouvel écrou de blocage (réf. 8160009).
4. Enlevez le boulon de la lame (37) et la rondelle de friction (35).
5. Enlevez la lame (45) et installez la lame de remplacement.
6. Fixez la nouvelle lame avec un nouveau boulon de blocage (37) et une nouvelle rondelle de friction (35) enlevée auparavant et incluse avec votre nouvelle lame. **REMARQUE** : Inspectez les fixations pour vous assurer qu'elles ne sont pas trop usées et remplacez-les au besoin.
7. Serrez l'écrou de blocage à un couple de 54,2 Nm (40 pi-lb).
8. Rebranchez le câble de la bougie d'allumage.

TENSION ET ENTRAÎNEMENT DE LA LAME (voir les pages 14 et 15 pour l'illustration des pièces et la liste des pièces)

REMARQUE : La courroie d'entraînement de la lame est maintenue sous tension par le bras de tensionnement situé sur le pont.



WARNING:

DÉBRANCHEZ le câble de la bougie d'allumage avant d'entretenir la machine.

1. Débranchez le câble de la bougie.
2. Desserrez les deux vis (75) servant à fixer le couvercle de la courroie (29) et enlevez le couvercle.
3. Examinez l'état de la courroie et son niveau de tension.
4. Si le tensionneur ne fournit pas assez de tension, inspectez le ressort (58) qui sert à le fixer à la base du dévidoir. S'il n'y a pas assez de tension dans le bras, remplacez le ressort.
5. Remplacez la porte de la base du moteur (29) et fixez-la avec les vis retirées auparavant.
6. Rebranchez le câble de la bougie d'allumage.
7. Vérifiez la tension de la courroie en opérant la machine sous des conditions pouvant causer le glissement de la courroie. Si la courroie continue de glisser, il est possible qu'il faille la remplacer avant d'utiliser de nouveau la machine.

RÉGLAGE DE L'EMBRAYAGE DE LA LAME (voir les pages 16 et 17 pour l'illustration des pièces et la liste des pièces)



WARNING:

DÉBRANCHEZ le câble de la bougie d'allumage avant d'entretenir la machine.

1. Débranchez le câble de la bougie.
2. Si l'embrayage/le frein s'use ou commence à glisser ou à grincer, un réglage peut être requis pour maintenir une tension de câble adéquate et l'engagement de l'embrayage. Un embrayage de lame correctement réglé doit nécessiter 4,5 kg (10 lb) de force pour relâcher l'extrémité du levier d'embrayage. Le ressort du câble d'embrayage de la lame doit s'étirer de 6,4 à 9,5 mm (1/4 à 3/8 po).
3. Réglez la tension du câble en serrant ou en desserrant l'écrou de réglage du câble situé à l'arrière de la base du moteur (voir la Fig. 8). Assurez-vous de laisser assez de jeu au câble pour permettre au frein de lame de s'engager.

Réf

4. Rebranchez le câble de la bougie d'allumage.

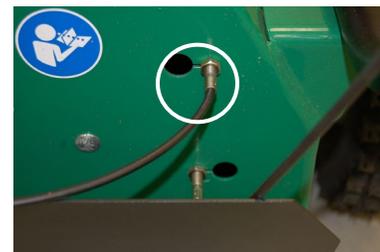


Fig. 8

**CAUTION:**

Si l'embrayage continue à grincer ou à glisser, ne continuez pas à utiliser votre machine avant qu'un réglage ou une réparation adéquate n'ait été effectuée. Un réglage incorrect peut causer la surchauffe et le glissement de l'embrayage, réduisant fortement les performances de la machine et la durée de vie de l'embrayage.

REMARQUE : Voir la Fig 11 pour le routage correct de la courroie.

RETRAIT ET REMPLACEMENT DE LA COURROIE D'ENTRAÎNEMENT DE LA BOÎTE-PONT (voir les pages 20 et 21 pour l'illustration des pièces et la liste des pièces)

**WARNING:**

DÉBRANCHEZ le câble de la bougie d'allumage avant d'entretenir la machine.

1. Débranchez le câble de la bougie.
2. Soulevez et soutenez l'arrière de la machine pour permettre d'accéder à son dessous.
3. Détachez le ressort (43) du support (107) qui maintient de la pression sur la courroie d'entraînement. (Voir la Fig. 9)
4. Enlevez la courroie (22) de l'embrayage (3) en tirant lentement sur le moteur.
AVERTISSEMENT : Soyez prudent de ne pas vous pincer les doigts entre la courroie et l'embrayage.
5. Faites glisser la courroie hors de la poulie de la boîte-pont.
6. Remettez la courroie dans l'ordre inverse. **REMARQUE** : Assurez-vous que la courroie repose correctement sur l'embrayage et la boîte-pont, et assurez-vous qu'elle n'est pas rabattue sur les lames de ventilateur de la boîte-pont.



Fig. 9

RETRAIT ET REMPLACEMENT DE LA COURROIE D'ENTRAÎNEMENT DE LA LAME (voir les pages 14 et 15 pour l'illustration des pièces et la liste des pièces)

1. Débranchez le câble de la bougie.
2. Soulevez et soutenez l'arrière de la machine pour permettre d'accéder à son dessous.

**WARNING:**

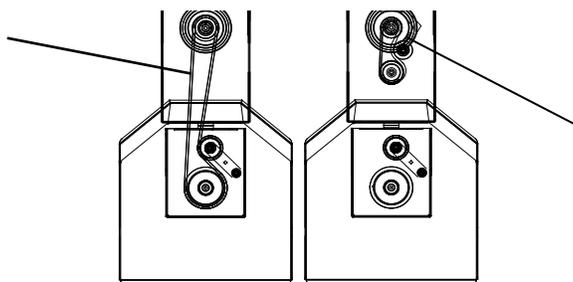
LA MACHINE EST LOURDE. Assurez-vous que le soutien est suffisant pour supporter le poids de la machine.

3. Desserrez les deux vis (75) qui fixe le couvercle de la courroie au châssis (29) et enlevez le couvercle.
4. Suivez les étapes 3 et 4 dans la section de retrait de la courroie d'entraînement de la boîte-pont pour enlever la courroie d'entraînement de la boîte-pont. **REMARQUE** : Il peut être nécessaire d'extraire la poulie de tensionnement (18) de la position d'origine pour relâcher la courroie. Pour ce faire, utilisez une clé à rochet munie d'une extension dans le trou carré du bras de tensionnement pour créer un appui suffisant pour extraire la courroie. (Voir la Fig. 10)
5. Relâchez la tension sur la courroie de la lame en extrayant le bras de tensionnement du châssis de la courroie. Ensuite, faites glisser la courroie hors de la poulie du châssis.
6. Refaites glisser la courroie dans la base du moteur, puis retirez la courroie de l'embrayage.
7. Installez la nouvelle courroie en ordre inverse en vous assurant que la courroie repose correctement dans l'embrayage.



Fig. 10

Courroie d'entraînement de la lame (courroie de la boîte-pont non illustrée)

**VUE SUPÉRIEURE**

Courroie d'entraînement de la lame
(Installée sur l'embrayage, sous la courroie d'entraînement)



RÉGLAGE DE L'ENTRAÎNEMENT DE LA BOÎTE-PONT

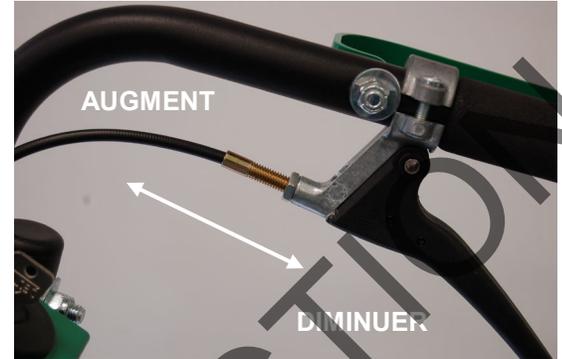


WARNING: **DÉBRANCHEZ** le câble de la bougie d'allumage avant d'entretenir la machine.

1. Débranchez le câble de la bougie.
2. Les réglages à la tension du câble sont effectués sur le cylindre entrant dans les leviers de commande de l'entraînement.
3. Réglez la tension du câble en serrant ou en desserrant l'écrou de réglage du cylindre situé à l'arrière de la base du moteur (voir ci-dessous).

REMARQUE : SORTIR le cylindre de réglage de la tension augmente la tension. RENTRER le cylindre diminue la tension. Augmenter la tension de façon trop importante fera en sorte que le système d'entraînement restera engagé alors qu'une trop faible tension ne permettra pas au système d'entraînement de s'engager lorsque le levier de commande sera actionné.

4. Rebranchez le câble de la bougie d'allumage.



NOT FOR REPRODUCTION



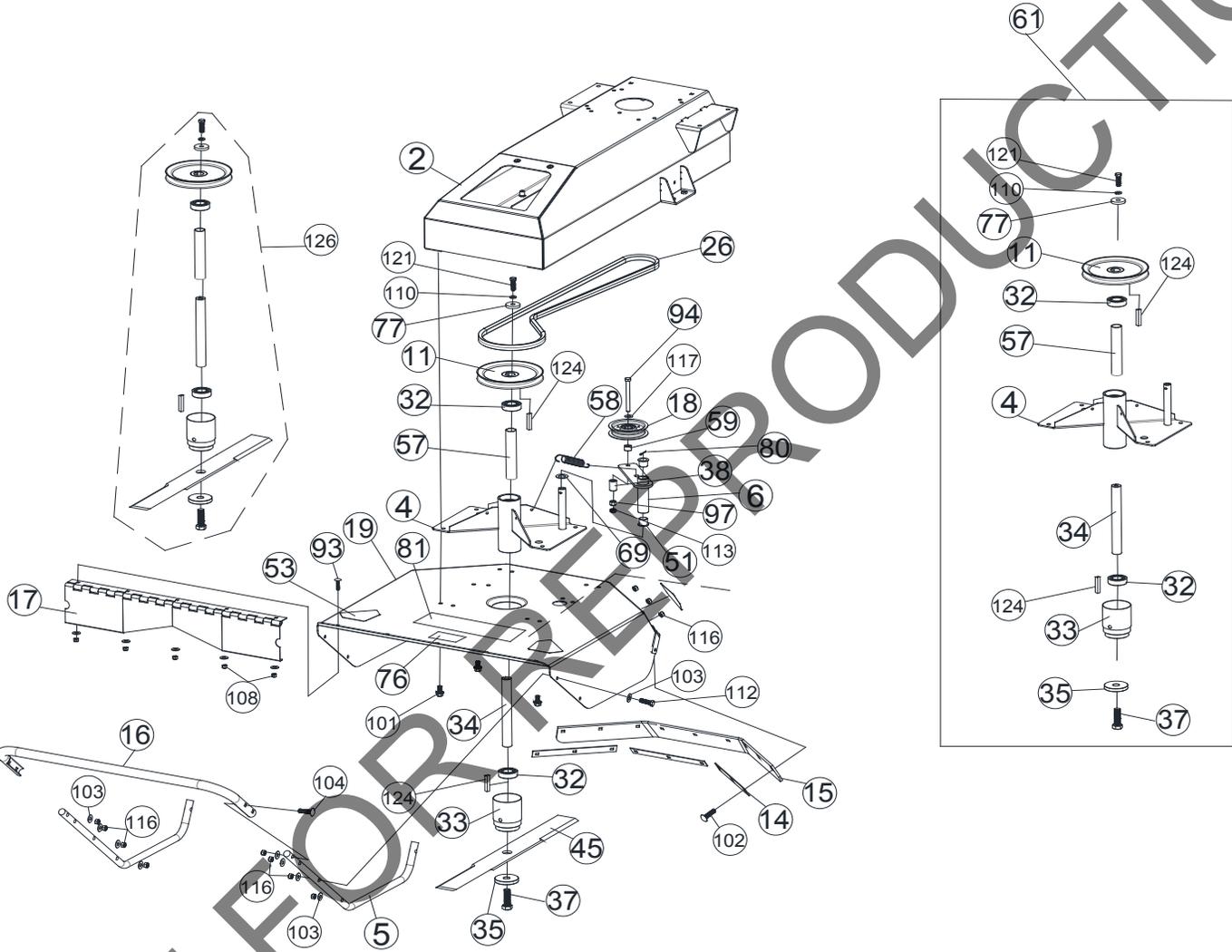
DÉPANNAGE

Problème	Cause possible	Mesure corrective
Le moteur ne démarre pas	L'embrayage est réglé à la position Slow/Stop (lent/arrêt).	Déplacez l'accélérateur à la position Fast (rapide).
	Manque d'essence.	Remplissez le réservoir d'essence.
	Essence vieille ou contaminée.	Videz le réservoir d'essence et remplissez-le avec de la nouvelle essence.
	Le câble de la bougie d'allumage est débranché.	Branchez le câble de la bougie d'allumage.
	Nettoyeur d'air sale.	Nettoyez ou remplacez le nettoyeur d'air.
Ne coupe pas ou les performances de coupe sont médiocres.	Tension du câble d'entraînement de la lame incorrecte.	Réglez la tension du câble d'entraînement de la lame.
	Lame émoussée.	Aigüisez ou remplacez la lame. Remarque : L'écrou devra être remplacé lorsque la lame est enlevée.
	Pont bouché.	Débouchez le pont.
	Débris excessifs accumulés sur ou bloquant la lame.	Nettoyez les débris de la zone de la lame.
	Régime du moteur réglé trop bas.	Vérifiez le régime du moteur.
Vibrations anormales	Lame lâche ou mal équilibrée.	Vérifiez si la lame est fixée solidement. Rééquilibrez au besoin.
	Moteur mal fixé.	Vérifiez les boulons de montage du moteur.
	Courroie d'entraînement de la lame usée.	Remplacez la courroie d'entraînement de la lame.
La courroie glisse ou émet de la fumée	La tension de la courroie est trop faible.	Réglez la tension de la courroie.
	Courroie usée ou étirée.	Remplacez la courroie.
	Poulies usées ou endommagées.	Remplacez les poulies.
L'embrayage glisse ou grince	La tension du câble de l'embrayage est trop basse.	Remplacez le ressort sur le bras de tensionnement.
	Embrayage usé ou endommagé.	Remplacez les pièces de l'embrayage usées ou défectueuses.
Le frein de la lame ne s'engage pas	Jeu inadéquat dans le câble de l'embrayage.	Réglez le câble de l'embrayage.
	Embrayage usé ou endommagé.	Remplacez l'assemblage de l'embrayage/frein.
La boîte-pont ne s'engage pas	Le levier de l'embrayage n'engage pas l'embrayage.	Réglez le câble de l'embrayage.
	Câble d'embrayage défectueux.	Remplacez le câble.
	Courroie usée ou brisée.	Remplacez la courroie.
La boîte-pont ne se désengage pas	Câble d'embrayage hors du réglage.	Réglez le câble de l'embrayage.
Le moteur ne ralentit pas	Embrayage de la lame défectueux.	Remplacez l'embrayage.
	Problème de moteur.	Contactez un fournisseur de service autorisé pour votre moteur.



BC26 MECHANICAL DRIVE Operator's Manual

BC26 MECHANICAL DRIVE DECK PARTS DRAWING





BC26 MECHANICAL DRIVE Operator's Manual

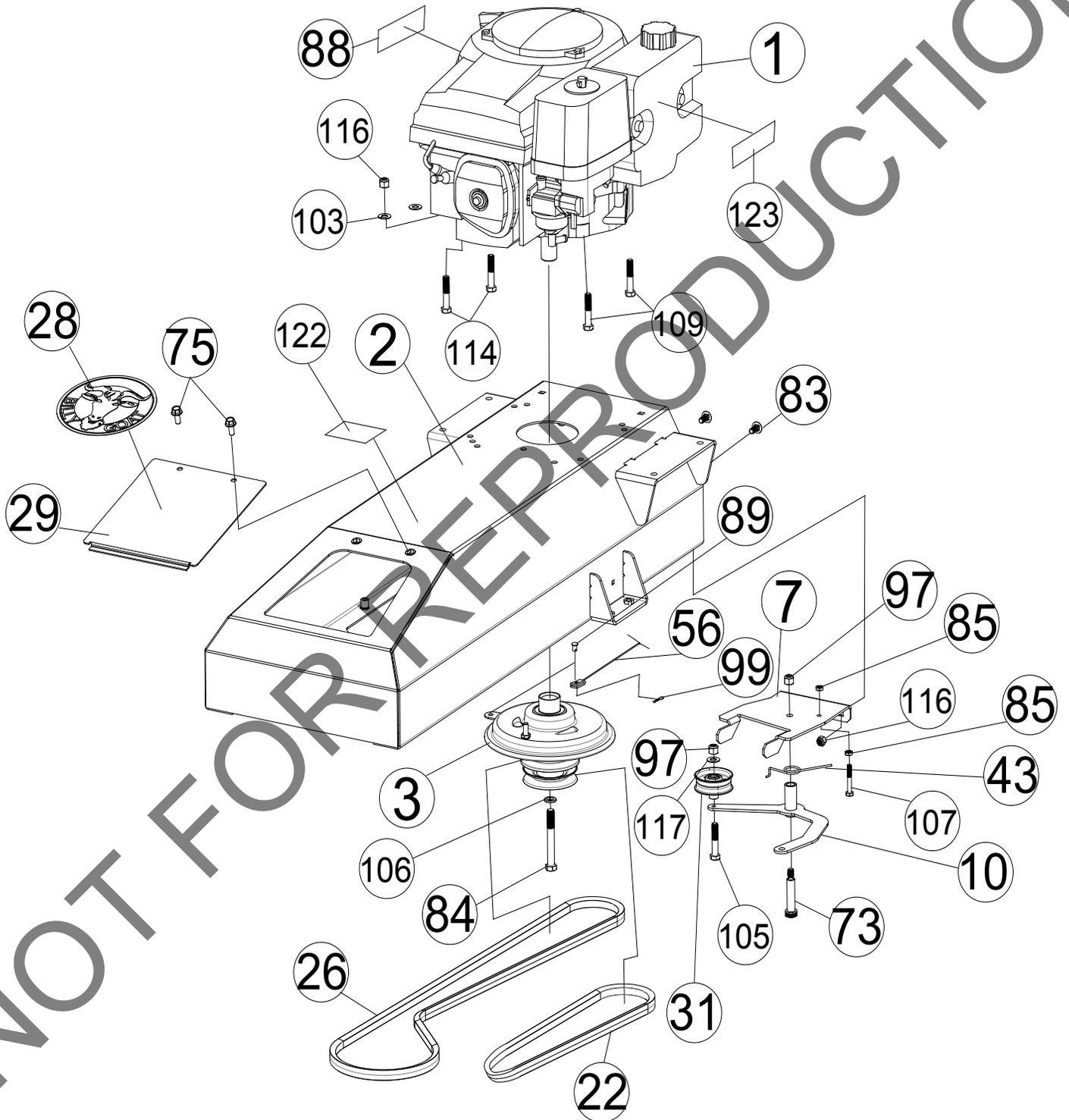
BC26 MECHANICAL DRIVE DECK PARTS LIST

Item no.	Description	BC2601HM		BC2601HMF		BC2601HMFT	
		P/N	Qty	P/N	Qty	P/N	Qty
2	BASE ENGINE BC26 FIXED WA W/LABELS	501120-S	1	501120-S	1	501120-S	1
4	BRACKET DECK MOUNT WA BC	501118	1	501118	1	501118	1
5	SKID BC26	501407	2	501407	2	501407	2
6	ARM IDLER DECK WA BC	501103	1	501103	1	501103	1
11	PULLEY 7" OD X 1.00" BORE	501308	1	501308	1	501308	1
14	PLATE CLAMP SKIRTING BC26	501239	3	501239	3	501239	3
15	DEFLECTOR RUBBER BC26	501231	1	501231	1	501231	1
16	BAR GUARD BC26	501403	1	501403	1	501403	1
17	HINGE DEFLECTOR BC26	501211	1	501211	1	501211	1
18	PULLEY IDLER 4.00" OD X 3/8" BORE	500113	1	500113	1	500113	1
19	DECK WA W/LABELS BC26	501102-S	1	501102-S	1	501102-S	1
26	BELT 6972 POWERATED	501220	1	501220	1	501220	1
32	BEARING, BALL 1641 - 2RS-PRX	501302	2	501302	2	501302	2
33	ADAPTER BLADE WA BC26	501343	1	501343	1	501343	1
34	SHAFT BLADE BC2600	501341	1	501341	1	501341	1
35	WASHER BLADE BC26	501346	1	501346	1	501346	1
37	SCREWCAP 9/16"-18 X 1 3/4" GR 8	501345	1	501345	1	501345	1
38	BUSHING PIVOT LIFT	360138	2	360138	2	360138	2
45	BLADE 26" FLAT BC26	501224	1	501224	1	501224	1
51	BUSHING PIVOT FRAME AE	360183	2	360183	2	360183	2
53	LABEL DANGER	900327	4	900327	4	900327	4
57	SPACER SPINDLE BEARING BC2600	501245	1	501245	1	501245	1
58	SPRING IDLER	501261	1	501261	1	501261	1
59	TUBE PIVOT IDLER VQ	830526	1	830526	1	830526	1
61	SPINDLE ASSEMBLY, BC FIXED DECK	501609	1	501609	1	501609	1
69	WASHER .765" ID X 1.25" OD X .06"	850238	2	850238	2	850238	2
76	LABEL DANGER FLYING DEBRIS	810736	1	810736	1	810736	1
77	WASHER 1.5 OD X .453 ID X .25 THK	440153	1	440153	1	440153	1
80	PIN COTTER 1/8" X 1"	8197031	1	8197031	1	8197031	1
81	LABEL OUTBACK BC26 MECH	501501	1	501501	1	501501	1
93	BOLT CARRIAGE 1/4"-20 X 3/4" ZP	8024021	7	8024021	7	8024021	7
94	SCREWCAP 3/8"- 16 X 3 3/4" HCS ZP	8041061	1	8041061	1	8041061	1
97	NUT LOCK 3/8"-16 HEX	8160003	11	8160003	11	8160003	11
101	SER HEX WSHR FLNG SCR .375" - 16 X .75"	791080	6	791080	6	791080	6
102	BOLT CARRIAGE 5/16"-18 X 1" ZP	8024040	9	8024040	9	8024040	9
103	WASHER 5/16" FLAT ZP	8171003	18	8171003	18	8171003	18
104	BOLT CARRIAGE 5/16"- 18 X 1 1/4" ZP	8024041	4	8024041	4	8024041	4
108	NUT LOCK 1/4"-20 HEX ZP	8160001	7	8160001	7	8160001	7
110	WASHER LOCK 3/8" S/T MED	8177012	1	8177012	1	8177012	1
112	SCREWCAP 5/16"-18 X 1 1/2" HCS ZP	8041030	6	8041030	6	8041030	6
113	NUT LOCK 3/8"- 16 LT WT TH ZP	8161042	2	8161042	2	8161042	2
116	NUT LOCK 5/16"-18 HEX ZP	8160002	26	8160002	26	8160002	26
117	WASHER 3/8" SAE	8172009	2	8172009	2	8172009	2
121	SCREWCAP 3/8"-16 1 1/4" HCS ZP	8041051	1	8041051	1	8041051	1
124	KEY 1/4" SQ X 3/4"	9201109	2	9201109	2	9201109	2
126	BLADE PULLEY AND ADAPTER KIT SERVICE	501611	1	501611	1	501611	1



BC26 MECHANICAL DRIVE Operator's Manual

BC26 MECHANICAL DRIVE ENGINE PARTS DRAWING





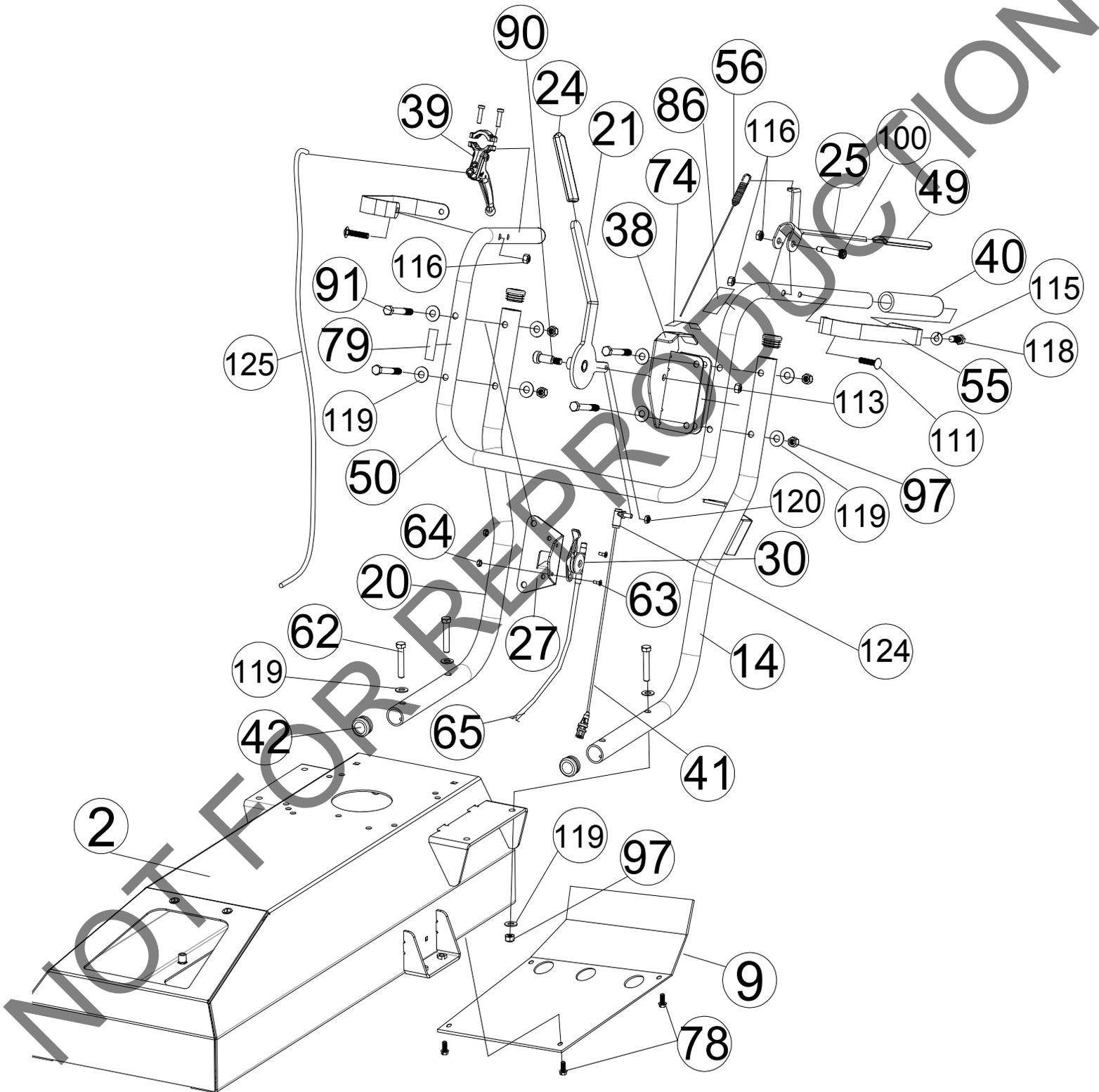
BC26 MECHANICAL DRIVE Operator's Manual

BC26 MECHANICAL DRIVE ENGINE PARTS LIST

Item no.	Description	BC2601HM		BC2601HMF & BC2601HMFT	
		P/N	QTY	P/N	QTY
1	ENGINE 13 HP HONDA PULL GXV390UT1 DAXB	501361	1	501361	1
2	BASE ENGINE BC26 FIXED WA W/LABELS	501120-S	1	501120-S	1
3	CLUTCH	501223-S	1	501223-S	1
7	BRACKET BELT TIGHTEN BC26	501249	1	501249	1
10	ARM IDLER DRIVE MECH WA	501117	1	501117	1
22	BELT 6830 POWERATED	501268	1	501268	1
26	BELT 6972 POWERATED	501220	1	501220	1
28	LABEL PRODUCT DECAL LG CIRCLE	430303	1	430303	1
29	DOOR BASE ENGINE BC	500233	1	500233	1
31	PULLEY IDLER ARM HP	521121	1	521121	1
43	SPRING TRANS IDLER	510142	1	510142	1
56	CABLE CLUTCH BC26	501279	1	501279	1
73	BOLT SHOULDER 1/2" X 2"	520031	1	520031	1
75	SER HEX WSHR FLNG SCR 5/16"-18 X 3/4"	351264	4	351264	4
83	BOLT CARRIAGE 5/16"-18 X 3/4" ZP	8024039	2	8024039	2
84	SCREWCAP 7/16" -20 X 3 1/2" GR. 8 W/PATCH	440150	1	440150	1
85	NUT JAM 1/4" NC HEX	8143001	2	8143001	2
88	LABEL WARNING FUEL EN/SP	-	-	-	-
89	PIN CLEVIS .25 X .050	440124	1	440124	1
97	NUT LOCK 3/8"-16 HEX	8160003	11	8160003	11
99	PIN, RUE RING 0.250"	371275	1	371275	1
103	WASHER 5/16" FLAT ZP	8171003	18	8171003	18
105	SCREWCAP 3/8"-16 X 2" HCS ZP	8041054	1	8041054	1
106	WASHER LOCK 7/16" S/T MED	8177013	1	8177013	1
107	SCREWCAP 1/4"-20 X 1 3/4" HCS ZP	8041009	1	8041009	1
109	SCREW 3/8" X 1 1/2" TCS	850408	1	850408	1
	SCREWCAP 5/16"- 24 X 1" GR. 8 ZP W/PATCH	400164	2	400164	2
114	SCREWCAP 5/16"- 18 X 1 3/4" GR. 5 HCS ZP	8041031	2	8041031	2
116	NUT LOCK 5/16"-18 HEX ZP	8160002	26	8160002	26
117	WASHER 3/8" SAE	8172009	2	8172009	2
122	LABEL GUARDS	900327	1	900327	1
123	LABEL SPARK ARRESTOR	100256	1	100256	1
124	DETACHABLE BALL JOINT	831615	1	831615	1



BC26 MECHANICAL DRIVE HANDLE PARTS DRAWING





BC26 MECHANICAL DRIVE Operator's Manual

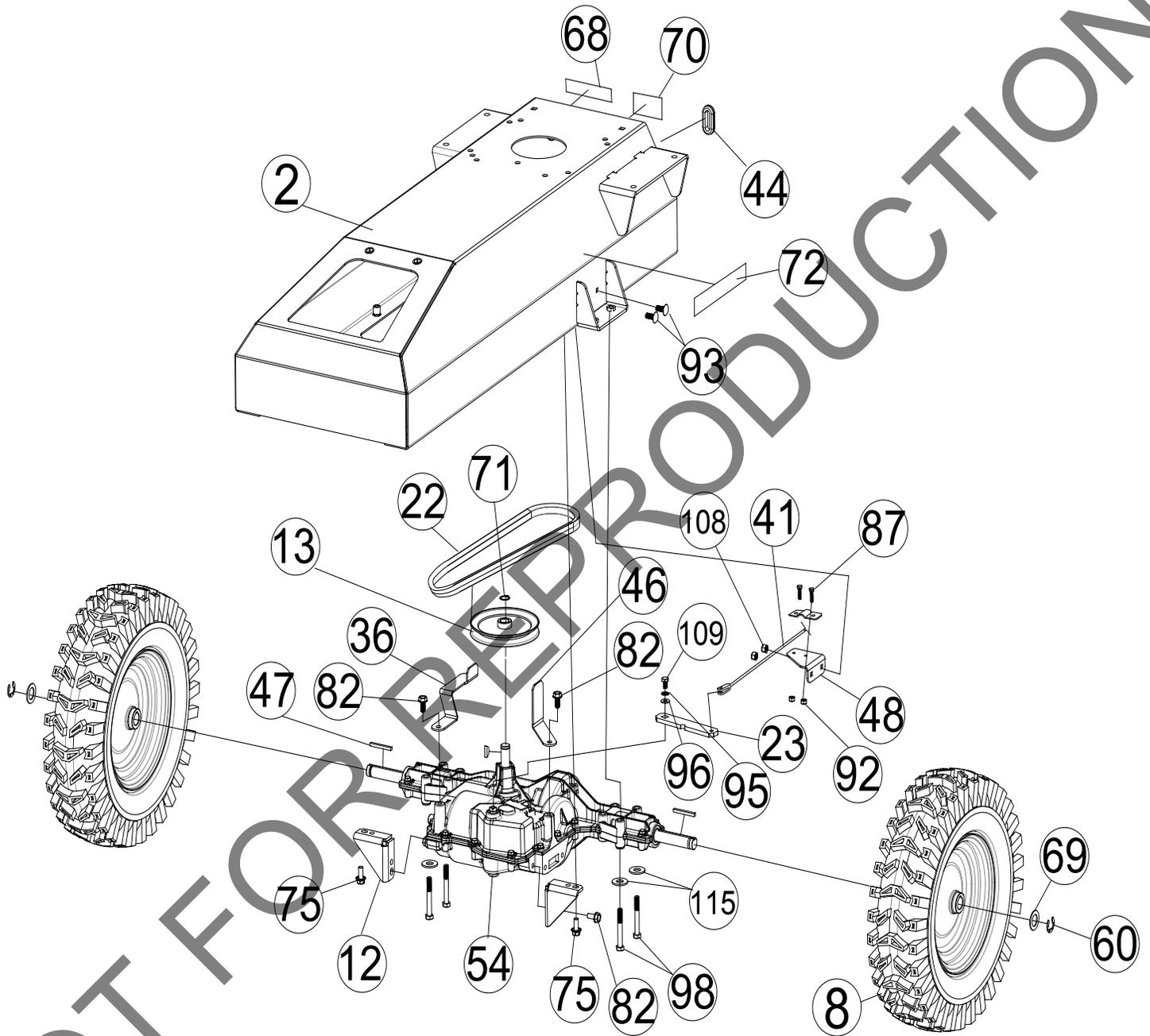
BC26 MECHANICAL DRIVE HANDLE PARTS LIST

Item no.	Description	BC2601HM		BC2601HMF & BC2601HMFT	
		P/N	QTY	P/N	QTY
2	BASE ENGINE BC26 FIXED WA W/LABELS	501120-S	1	501120-S	1
9	GUARD REAR BC26	501298	1	501298	1
14	LOWER MECH BC HANDLE W/BRACKET	501115	1	501115	1
20	HANDLE LOWER RIGHT	501401	1	501401	1
21	LEVER SHIFTER WA BC26	501107	1	501107	1
24	GRIP LEVER 1" X 4.25"	840191	1	840191	1
25	LEVER CONTROL BLADE LIGHT	500312	1	500312	1
27	BRACKET THROTTLE BC26	501251	1	501251	1
30	CONTROL THROTTLE	440013	1	440013	1
38	BRACKET SHIFTER WA W/LABELS	501108-S	2	501108-S	2
39	CONTROL LEVER DRIVE HP	521104	1	521104	1
40	GRIP HANDLE 1" X 5.5"	500267	2	500267	2
41	CABLE CONTROL SHIFTER BC26	501254	1	501254	1
42	PLUG TUBE INSERT 1.25 OD	791056	4	791056	4
49	GRIP LEVER 0.125" X 1" X 5" ORANGE	500379	1	500379	1
50	HANDLE UPPER	501402-MS	1	501402-MS	1
55	GUARD HAND BC26	501215	2	501215	2
56	CABLE CLUTCH BC26	501279	1	501279	1
62	SCREWCAP 3/8"- 16 X 2"	8041054	4	8041054	4
63	SCREW MACH #10 - 24 FLAT HD	830514	2	830514	2
64	NUT LOCK LT #10 - 24 HEX	8164005	2	8164005	2
65	CABLE THROTTLE 31.5"	-	-	-	-
	CABLE THROTTLE CONTROL 25.5"	440014	1	440014	1
74	LABEL SHIFT BC26 MECH	501503	1	501503	1
78	SCREW SELT TAP 1/4"-20 X 5/8 HWH TYPE F	890359	4	890359	4
79	LABEL THROTTLE	501314	1	501314	1
86	LABEL CLUTCH BLADE	500177	1	500177	1
90	BOLT SHOULDER 1/2" X 1"	500114	1	500114	1
91	SCREWCAP 3/8"-16 X 3" HCS ZP	8041058	8	8041058	8
97	NUT LOCK 3/8"-16 HEX	8160003	11	8160003	11
100	BOLT SHOULDER 3/8"- 16 X 1 1/2"	501313	1	501313	1
111	BOLT CARRIAGE 5/16"- 18 X 1 1/2" ZP	8024042	2	8024042	2
113	NUT LOCK 3/8"- 16 LT WT TH ZP	8161042	2	8161042	2
115	WASHER LOCK 5/16" S/T MED	8177011	6	8177011	6
116	NUT LOCK 5/16"-18 HEX ZP	8160002	26	8160002	26
118	SCREWCAP 5/16"- 18 X 1"	8041028	2	8041028	2
119	WASHER 3/8" FC	8171004	16	8171004	16
120	NUT LOCK 1/4"- 28 TH ZP	8161020	1	8161020	1
125	CABLE DRIVE BC26 SERVICE	501282-S	1	501282-S	1



BC26 MECHANICAL DRIVE Operator's Manual

BC26 MECHANICAL DRIVE TRANS PARTS DRAWING





BC26 MECHANICAL DRIVE Operator's Manual

BC26 MECHANICAL DRIVE TRANS PARTS LIST

Item no.	Description	BC2601HM		BC2601HMF & BC2601HMFT	
		P/N	QTY	P/N	QTY
2	BASE ENGINE BC26 FIXED WA	501120-S	1	501120-S	1
8	WHEEL 16" STUD TREAD W/CENTERED HUB	500366	2	-	-
	WHEEL 16" STUD TREAD FOAM FILLED	-	-	500371	2
12	BRACKET ANTI ROTATION	501338	2	501338	2
13	PULLEY 5" OD "A" SEC	501248	1	501248	1
22	BELT 6830 POWERATED	501268	1	501268	1
23	BAR SHIFT T AXLE	501255	1	501255	1
36	BRACKET BELT FINGER BC26	501252	1	501252	1
41	CABLE CONTROL SHIFTER BC26	501254	1	501254	1
44	GROMMET 1.25" HOLE	520092	1	520092	1
46	GUIDE BELT RH BC	501253	1	501253	1
47	KEY 3/16" SQ X 2 1/8"	9201087	2	9201087	2
48	BRACKET SHIFTER LOWER BC26	501283	1	501283	1
54	TRANSAXLE 3 SPD W/REV	521102	1	521102	1
60	RING RETAINING "E" 3/4"	850230	2	850230	2
68	LABEL SAFETY PROTECT READ MANUAL	100346	1	100346	1
69	WASHER .765" ID X 1.25" OD X .06"	850238	2	850238	2
70	LABEL MADE IN USA	520116	1	520116	1
71	RING SNAP TRUARC 5/8"	850233	1	850233	1
72	LABEL CHOCK WHEEL	500168	2	500168	2
75	SER HEX WSHR FLNG SCR 5/16"-18 X 3/4"	351264	4	351264	4
82	SCREW SELF TAP 5/16" X 3/4" HEX	8123128	4	8123128	4
87	SCREW MACHINE #10-24 X 3/4" WF ZP	8059136	2	8059136	2
92	NUT LOCK #10-24 HEX	8155007	2	8155007	2
93	BOLT CARRIAGE 1/4"-20 X 3/4" ZP	8024021	7	8024021	7
95	WASHER LOCK 1/4" EXTERNAL TOOTH	8181007	1	8181007	1
96	WASHER 1/4" SAE	8172007	1	8172007	1
98	SCREWCAP 5/16"-18 X 2 3/4" HCS ZP	8041035	4	8041035	4
108	NUT LOCK 1/4"-20 HEX ZP	8160001	7	8160001	7
109	SCREW 3/8" X 1 1/2" TCS	850408	1	850408	1
	SCREWCAP 5/16"- 24 X 1" GR. 8 ZP W/PATCH	400164	2	400164	2
115	WASHER LOCK 5/16" S/T MED	8177011	6	8177011	6



FR

Cet appareil se recycle

RÉPRISE À LA LIVRAISON  **OU** **À DÉPOSER EN MAGASIN**  **OU** **À DÉPOSER EN DÉCHÈTERIE** 

Points de collecte sur www.quefairedemesdechets.fr
Privilégiez la réparation ou le don de votre appareil !

NOT FOR REPAIR COLLECTION