NOT FOR REPRODUCTION

Patent nr 6253416 i inne złożone wnioski patentowe

GRABIE ELEKTRYCZNE I SIEWNIK — instrukcja obsługi

PR551V, PR551VT, PR551VV, OS553V

Początek numeru seryjnego: 020319001

Akcesoria

ROLKA TNĄCA	OSTRZA TNĄCE
Kompletny zestaw rolki tnącej do modelu PR. Rolka o szerokości 20", przeznaczona do traw, które wymagają cięcia pionowego, a także jako pomoc przy obsiewaniu trawników.	Pełen zestaw wymiennych ostrzy. Uwzględnia nowe podkładki mocujące do instalacji modułu zamiennego.
Nr kat. 350414	**Nr kat. 350187**

Części wymienne

ZESTAW SIEWNIKA	NOŻE BIJAKOWE	WAŁY NOŻY BIJAKOWYCH
Nowy, lekki, plastikowy zestaw siewnika jest wykonany z trwałego, gęstego polipropylenu. Ma dwa uchwyty do podnoszenia i umożliwia łatwą konwersję grabi elektrycznych z serii PR w siewnik za pomocą 4 śrub i kilku narzędzi. *UWAGA:* Zestaw konwersji siewnika (350328) z rolką tnącą (350113). Nr kat. (350325), tylko z opakowaniem siewnika.	Kompletny zestaw wysokiej jakości noży bijakowych do modelu PR. Uwzględnia nowe zaciski mocujące do instalacji modułu zamiennego.	Pełen zestaw wymiennych wałów. Uwzględnia nowe zaciski mocujące do instalacji modułu zamiennego.
Nr kat. 350325/350328	**Nr kat. 350186**	**Nr kat. 350185**

WAŻNE —PRZED ROZPOCZĘCIEM EKSPLOATACJI DOKŁADNIE PRZECZYTAĆ I ZACHOWAĆ DO WGLĄDU

SPIS TREŚCI

DANE TECHNICZNE I NATĘŻENIE DŹWIĘKU, DRGANIA 3

ETYKIETY Z INSTRUKCJAMI 4

LISTA KONTROLNA ZAWARTOŚCI I MONTAŻ 5

EKSPLOATACJA 6-8

KONSERWACJA 9-10

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW 10

NOT FOR REPRODUCTION

DANE TECHNICZNE

	PR551V	PR551VT	PR551VV	OS553V
Silnik: HP	5.0 (3.73 kW)			
Silnik: Model	10V3320003F1			
Silnik: Typ	Briggs and Stratton			
Silnik: Objętość paliwa	3.3 qt (3.1L)			
Silnik: Objętość oleju	0.63 qt (0.6L)			
Masa całkowita maszyny:	149# (67.7 kg)	147# (66.8 kg)	162# (73.6 kg)	160# (72.7 kg)
Masa silnika:	34# (15.4 kg)	34# (15.4 kg)	36# (16.3 kg)	34# (15.4 kg)
Maks. roboczy kąt nachylenia	15°	20°	15°	15°

NOT FOR REPRODUCTION

ETYKIETY Z INSTRUKCJAMI

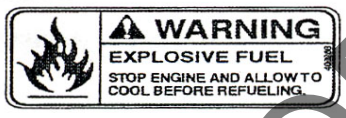
Na grabiach elektrycznych/siewniku BILLY GOAT® znajdują się etykiety pokazane poniżej. Jeżeli brakuje etykiet lub są uszkodzone, przed rozpoczęciem eksploatacji maszyny należy je wymienić. Numery elementów z ilustrowanej listy części i numery katalogowe podano w celu ułatwienia zamawiania etykiet na wymianę. Prawidłowe umiejscowienie każdej etykiety można określić na podstawie podanych numerów rysunków i elementów.

ETYKIETA NIEBEZPIECZEŃSTWO NIE ZBLIŻAĆ RĄK I NÓG ELEMENT NR 51 NR KAT. 400424

ETYKIETA, SPRZĘGŁO NR KAT. 49 NR KAT. 830503

NIEBEZPIECZEŃSTWO WYRZUCANE ODPADY ELEMENT NR 48, NR KAT. 810736

ETYKIETA OSTROŻNIE OSŁONA ELEMENT NR 52, NR KAT. 900327



ETYKIETA PALIWO WYBUCHOWE ELEMENT NR 50, NR KAT. 400268

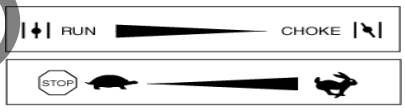
ETYKIETA INSTRUKCJA REGULACJI WYSOKOŚCI ELEMENT NR 35, NR KAT. 350224

ETYKIETY SILNIKA

BRIGGS & STRATTON

ELEMENTY STERUJĄCE SILNIKA

W przypadku uruchamiania przy niskiej temperaturze ustawić dźwignię w pozycji ssania



Ustawić dźwignię na wymagane obroty silnika.Przesuń dźwignię do końca w lewo, aby zatrzymać pracę silnika

NOT FOR REPRODUCTION

LISTA KONTROLNA ZAWARTOŚCI

UWAGA: elementy podane w ( ) zostały wymienione w sekcji Ilustracja części i Lista części na stronach 11-16.

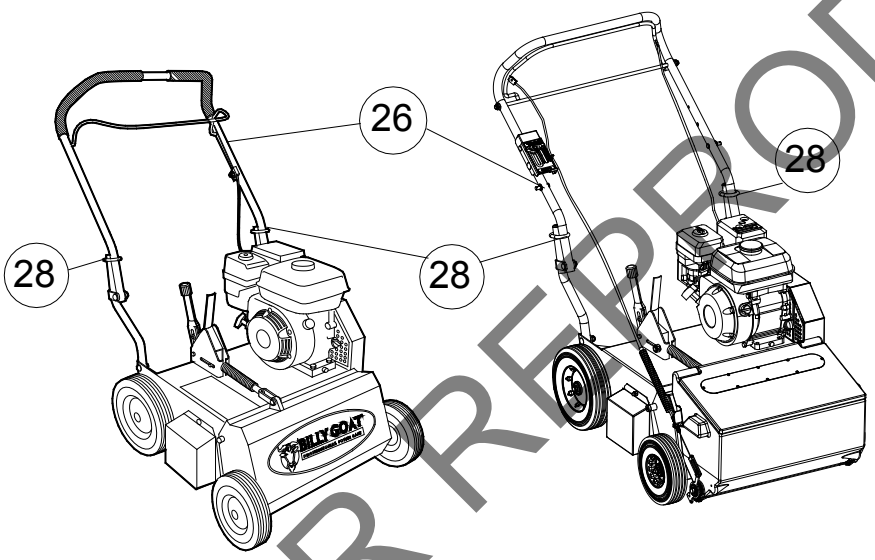
Grabie elektryczne Billy Goat są wysyłane z fabryki w jednym opakowaniu i są w pełni złożone.

PRZED ZŁOŻENIEM MASZYNY przeczytać wszystkie instrukcje bezpieczeństwa. **Podczas wyjmowania maszyny z opakowania ZACHOWAĆ OSTROŻNOŚĆ**. Uchwyt jest przymocowany do urządzenia linkami.

PRZED URUCHOMIENIEM SILNIKA WLAĆ OLEJ

TORBA NA CZĘŚCI I DOKUMENTACJA

Karta gwarancyjna, nr kat. 400972, Instrukcja obsługi, nr kat. 350517, Podręcznik z informacjami dotyczącymi bezpieczeństwa, nr kat. 100295, Deklaracja zgodności, nr kat. 100504



PR551V, PR551VT, PR551VV

OS553V

Lista kontrolna **zawartości opakowania**

☐ **Briggs & Stratton B&S VANGUARD**

☐ **Dokumentacja Nr kat. 350044**

MONTAŻ

UWAGA: elementy podane w ( ) zostały wymienione w sekcji Ilustracja części i Lista części na stronach 11-16.

1. **ROZWIŃ** górny uchwyt (element 26) i wsuń pętle blokujące (element 28) na miejsce, aby zabezpieczyć górny i dolny uchwyt.
2. **SPRAWDŹ** poziom oleju silnikowego i uzupełnij go do poziomu zalecanego przed producenta. Przesuń dźwignię regulacji wysokości w pozycję dolną, aby wypoziomować silnik podczas kontroli. Patrz instrukcja obsługi producenta silnika.
3. **PODŁĄCZYĆ** przewód świecy zapłonowej.

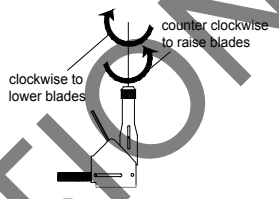
NOT FOR REPRODUCTION

EKSPLOATACJA

UWAGA: elementy podane w ( ) zostały wymienione w sekcji Ilustracja części i Lista części na stronach 11-16.

CIĘCIE

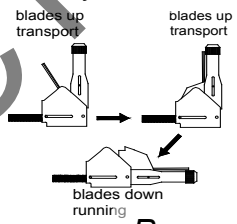
*UWAGA***:** NIE WOLNO USTAWIAĆ TEJ MASZYNY NA POCHYŁOŚCI. Gdy maszyna jest zaparkowana, rolka musi być zawsze podniesiona.



Rys. 1

DŹWIGNIA KONTROLI POZYCJI I GŁĘBOKOŚCI OSTRZA: Ostrza można unieść lub opuścić na ziemię, korzystając z dźwigni regulacji wysokości w podstawie silnika. Dźwignia blokowania regulacji wysokości musi być dociśnięta do dźwigni regulacji, aby obniżyć ostrza na grunt. W rezultacie głębokość ostrzy można regulować w górę lub w dół.

REGULACJA GŁĘBOKOŚCI OSTRZY: Ostrza można regulować w górę lub w dół, obracając pokrętło na dźwigni regulacji. Aby obniżyć ostrza, obróć pokrętło w prawo; aby unieść, obróć pokrętło w lewo. Relatywną głębokość ostrzy można ocenić, korzystając ze skali głębokości umieszczonej w prawym przednim rogu podstawy silnika. Po zainstalowaniu nowych ostrzy głębokość można oszacować w następujący sposób: *2,5* na skali oznacza poziom gruntu, *3* to głębokość 0,25", a *3,5* to głębokość 0,5".

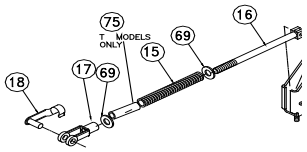


Rys. 2

SKŁADANY UCHWYT: To urządzenie jest wyposażone w składany uchwyt górny ułatwiający przechowywanie i przenoszenie. Uchwyt można złożyć, wsuwając do góry pętle blokujące uchwytu (element 28). Spowoduje to zwolnienie górnego uchwytu, który będzie można złożyć na urządzeniu.

KONWERSJA ZĘBÓW SPRĘŻYSTYCH

W przypadku konwersji grabi elektrycznych i instalacji rolki zębów sprężystych jest konieczna wymiana wkładki na dźwigni kontroli, aby uwzględnić zęby. Najpierw zdejmij zacisk (element 18), a następnie odkręć mocowanie (element 17), zdejmij podkładkę (element 69) i włóż wkładkę (element 75) przed sprężyną. Złożyć ponownie w odwrotnej kolejności.



Rys. 3

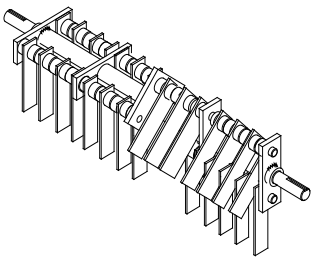
GRABIENIE —NOŻE BIJAKOWE (patrz *Rys*. 4)

UWAGA: Do tej operacji jest potrzebny moduł noży bijakowych (350112).

USTAWIANIE GŁĘBOKOŚCI: Po wyłączeniu silnika ustaw głębokość grabienia, tak aby ostrza ledwo dotykały płaskiej powierzchni (tj. nawierzchni lub chodnika).

AKTYWOWANIE OSTRZY: Pociągnij pałąk na uchwycie operatora. *UWAGA:* Podczas aktywowania ostrzy przy dużym obciążeniu, np. przy dużej ilości strzechy lub bardzo nierównej darni, wciśnij uchwyt operatora, co spowoduje lekkie podniesienie przednich kółek. Aktywuj ostrza. Powoli opuść urządzenie na darń.

GRABIE: Użyj grabi na niewielkim obszarze testowym i sprawdź efekty. Strzecha powinna zostać zebrana i ułożona na zdrowiej trawie. Jeśli zdrowa trawa będzie znacznie uszkodzona, wyreguluj odpowiednio głębokość ostrzy. Kontynuuj grabienie trawnika, przemieszczając się w jednym kierunku (tj. północ-południe lub wschód-zachód). *UWAGA*: W przypadku dużych spadków obrotów na minutę silnika lub ściągania do przodu i odbijania prawdopodobnie głębokość ostrzy jest ustawiona zbyt nisko.


Rys. 4

USUWANIE STRZECHY: Po grabieniu warstwa strzechy zostanie ułożona na trawniku. Należy ją zebrać przed nawożeniem, obsiewaniem lub podlewaniem trawnika. Sugerujemy użycie odkurzacza do trawnika lub dmuchawy na kołach, aby sprawnie zebrać i usunąć strzechę.

NOT FOR REPRODUCTION

GRABIENIE —ROLKA ZĘBÓW SPRĘŻYSTYCH (patrz *Rys*. 5)

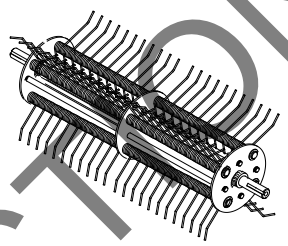
UWAGA: Do tej operacji jest potrzebny moduł zębów sprężystych (350354).

USTAWIANIE GŁĘBOKOŚCI: Po wyłączeniu silnika ustaw głębokość grabienia, tak aby zęby sprężyste były tuż nad płaską powierzchnią (tj. nawierzchnią lub chodnikiem), na której jest regulowana wysokość urządzenia. *UWAGA:* Jeśli zęby sprężyste będą miały kontakt z gruntem, spowoduje to szybsze ich zużycie i awarię.

WŁĄCZANIE ZĘBÓW: Pociągnij pałąk na uchwycie operatora. *UWAGA:* Podczas aktywowania zębów sprężystych przy dużym obciążeniu, np. przy dużej ilości strzechy lub bardzo nierównej darni, wciśnij uchwyt operatora, co spowoduje lekkie podniesienie przednich kółek. Aktywuj zęby sprężyste. Powoli opuść urządzenie na darń.

GRABIE: Użyj grabi na niewielkim obszarze testowym i sprawdź efekty. Strzecha powinna zostać zebrana i ułożona na zdrowiej trawie. Jeśli zdrowa trawa będzie znacznie uszkodzona, wyreguluj odpowiednio głębokość zębów sprężystych. Kontynuuj grabienie trawnika, przemieszczając się w jednym kierunku (tj. północ-południe lub wschód-zachód). *UWAGA:* W przypadku dużych spadków obrotów na minutę silnika lub ściągania do przodu i odbijania prawdopodobnie głębokość zębów sprężystych jest ustawiona zbyt nisko.

USUWANIE STRZECHY: Po grabieniu warstwa strzechy zostanie ułożona na trawniku. Należy ją zebrać przed nawożeniem, obsiewaniem lub podlewaniem trawnika. Sugerujemy użycie odkurzacza do trawnika lub dmuchawy na kołach, aby sprawnie zebrać i usunąć strzechę.



Rys. 5

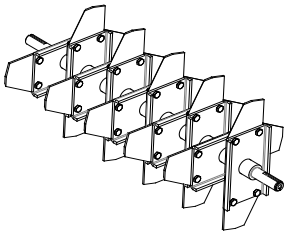
CIĘCIE PIONOWE (patrz *Rys*. 6)

UWAGA: Do tej operacji jest potrzebny moduł rolki tnącej (350113).

USTAWIANIE GŁĘBOKOŚCI: Po wyłączeniu silnika ustaw głębokość grabienia, tak aby ostrza ledwo dotykały płaskiej powierzchni (tj. nawierzchni lub chodnika).

AKTYWOWANIE OSTRZY: Pociągnij pałąk na uchwycie operatora. *UWAGA:* Podczas aktywowania ostrzy przy dużym obciążeniu, np. przy dużej ilości strzechy lub bardzo nierównej darni, wciśnij uchwyt operatora, co spowoduje lekkie podniesienie przednich kółek. Aktywuj ostrza. Powoli opuść urządzenie na darń.

CIĘCIE: Wykonaj cięcie pionowe na niewielkim obszarze testowym i sprawdź efekty. Część strzechy i ścięte łodygi powinny zostać zebrane i ułożone na zdrowiej trawie. Pędy powinny być przycięte i gotowe do zebrania. Jeśli zdrowa trawa będzie znacznie uszkodzona, wyreguluj odpowiednio głębokość ostrzy. Kontynuuj grabienie trawnika, przemieszczając się w jednym kierunku (tj. północ-południe lub wschód-zachód). *UWAGA:* W przypadku dużych spadków obrotów na minutę silnika lub ściągania do przodu i odbijania prawdopodobnie głębokość ostrzy jest ustawiona zbyt nisko.



Rys. 6

OBSIEWANIE

UWAGA: Do tej operacji jest potrzebny moduł rolki tnącej (350113).

SUCHOŚĆ: Upewnij się, że trawa jest sucha. Ścinanie wilgotnej trawy może prowadzić do uszkodzenia zdrowej trawy.

OBSIEWANIE: Rozprowadzić nasiona trawy zgodnie z wytycznymi dostawcy (np. 4,5 kg na 93 m^2 [10 funtów na 1000 stóp kwadratowych])

USTAWIANIE GŁĘBOKOŚCI: Po wyłączeniu silnika ustaw głębokość grabienia, tak aby ostrza sięgały na 6-12 mm (1/4"-1/2") poniżej płaskiej powierzchni (tj. nawierzchni lub chodnika).

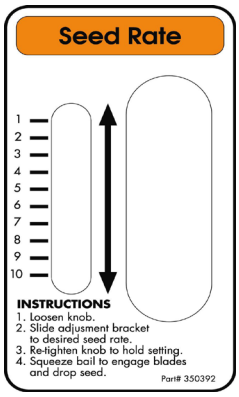
AKTYWOWANIE SPRZĘGŁA: Pociągnij pałąk na uchwycie operatora. *UWAGA:* Podczas aktywowania sprzęgła przy dużym obciążeniu, np. przy dużej ilości strzechy lub bardzo nierównej darni, wciśnij uchwyt operatora, co spowoduje lekkie podniesienie przednich kółek. Aktywuj sprzęgło. Powoli opuść urządzenie na darń.

CIĘCIE: Prowadź urządzenie nad obszarem, który został obsiany, aby wprowadzić nasiona do gleby. Jeśli zdrowa trawa będzie znacznie uszkodzona, wyreguluj odpowiednio głębokość ostrzy. Kontynuuj grabienie trawnika, przemieszczając się w jednym kierunku (tj. północ-południe lub wschód-zachód). *UWAGA*: W przypadku dużych spadków obrotów na minutę silnika lub ściągania do przodu i odbijania prawdopodobnie głębokość ostrzy jest ustawiona zbyt nisko.

PODLEWANIE/NAWOŻENIE: Po wprowadzeniu nasion do gleby zadbaj o podlewanie i nawożenie zgodnie z wytycznymi dostawców.

NOT FOR REPRODUCTION

REGULACJA TEMPA



SEED APPLICATION CHART:

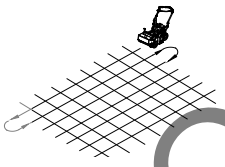
THE SETTINGS SHOWN ARE APPROXIMATE GUIDELINES. SEEDING RATES ARE SPEED DEPENDENT. FASTER TRAVEL DELIVERS LESS SEED, SLOWER TRAVEL DELIVERS MORE SEED.

SEED TYPE	RATE LBS 1,000 FT_2	STOP SETTING
RYE GRASS	1/2	2
	3/4	3
	1 1/2	4
	2 1/3	5
BLUE GRASS	3/4	4
	1	5
	1 1/2	6
	2 1/2	7
FESCUE	3/4	6
	1 1/4	7
	2	8
	3 1/2	9

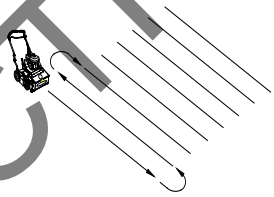
SEED TYPE	RATE LBS 1,000 FT_2	STOP SETTING
BENT GRASS	2/3	2
	1 1/3	3
BERMUDAGRASS (HULLED & ZOYSIA)	3/4	2
	1 2/3	3
CENTIPEDE GRASS (COATED	2/3	2
	1 1/4	3
	2 1/2	4
ST. AUGUSTINE GRASS	3/4	4
	1	5
	1 1/3	6
	1 1/2	7

PRZYGOTOWANIE TRAWNIKA

- Kosić trawnik przy najniższym ustawieniu kosiarki.
- Nie podlewać przed obsiewaniem.
- Usunąć strzechę z trawnika, korzystając z grabi elektrycznych.
- Do nawożenia użyć rozsiewacza nawozów.
- Aby uzyskać najlepsze efekty, obsiewać w dwóch podejściach, dzieląc nasiona po połowie, zachowując kąt prosty lub obsiewając naprzemiennie. (Patrz *Rys.* 7 i 8)
- Podlać intensywnie od razu, a następnie podlewać umiarkowanie przez 10-14 dni. Dbać o wilgoć gleby.
- Po kiełkowaniu podlewać rzadziej, aby pozwolić na rozrost korzeni.



Rys. 7



Rys. 8

WSKAZÓWKI

Przed rozpoczęciem najlepiej ocenić stan trawnika, ścinając kilka gniazd nasiennych na obszarze, który ma być poddany pracom. Gniazda można ściąć, korzystając z fragmentu tworzywa pvc lub metalowej rurki. Wbić młotkiem rurkę w ziemię, wyjąć ją, wypchnąć gniazdo i sprawdzić je, aby ustalić głębokość strzechy na trawniku.

KOSZENIE
Kosić trawnik do standardowej wysokości cięcia. Upewnij się, że trawa jest sucha. Ścinanie wilgotnej trawy może prowadzić do uszkodzenia zdrowej trawy.

SPRAWDZANIE
Przed rozpoczęciem prac sprawdzić trawnik. Usunąć wszystkie kamienie, druty, sznurki i inne przedmioty, które mogą być niebezpieczne podczas prac.

OZNACZANIE
Oznaczyć wszystkie nieruchome przedmioty, których należy unikać podczas prac, na przykład zraszacze, zawory wody, podziemne kable lub mocowania suszarek na ubrania itp.

STRZECHA
Strzecha to gruba warstwa martwej trawy, ścinek i korzeni, która z czasem formuje się przy gruncie i zapobiega przedostawaniu się powietrza, wody oraz nawozów do gleby. Może powodować płytki rozwój korzeni i narazić trawnik na wysuszenie oraz choroby. Strzecha to również idealne środowisko ukrywania się i mnożenia insektów. Okresowe usuwanie strzechy utrzyma trawnik w dobrej kondycji.

CIĘŻKA STRZECHA
Trawniki z grubą warstwą strzechy będą wymagały kilkukrotnych zabiegów, aby zapewnić skuteczne usunięcie. Próba jednoczesnego usunięcia dużych ilości strzechy (powyżej 19 mm [3/4"]) spowoduje uszkodzenie lub zniszczenie żywej części trawnika. Ciężką strzechę najlepiej usuwać sezonowo (tj. na wiosnę i jesienią).

POCHYŁOŚCI
Pochyłości należy grabić ruchami poziomymi, nie w górę i w dół. Jest to znacznie prostsze i bezpieczniejsze dla operatora, a także lepsze dla trawnika. Grabienie w poziomie pomoże ograniczyć wycieki podczas nawadniania i pozwoli na gęstsze obsianie oraz lepsze nawożenie i nawodnienie pochyłości. Maksymalna pochyłość obsługiwana przez urządzenie wynosi 35%, czyli 19°.

GŁĘBOKOŚĆ
Szeroki zakres regulacji głębokości urządzenia pozwala uwzględnić zużycie ostrza. Głębsze ustawienie rolki nie zapewni lepszych rezultatów. Rolka noży bijakowych jest przeznaczona do tego, aby ledwie stykała się z płaską powierzchnią. Rolka tnąca powinna być na poziomie gruntu w przypadku cięcia pionowego, a w przypadku obsiewania —na maksymalnym poziomie głębokości 1/2". Ustawienie rolki na większej głębokości spowoduje szybsze zużycie się urządzenia (tj. usterka pasa). Jeśli musisz wykonać prace z większym ustawieniem głębokości niż zalecane, rób to stopniowo, w kilku podejściach.

CIĘCIE/OBSIEWANIE: Przed rozpoczęciem skoś trawnik, ustawiając niższą niż zazwyczaj wysokość cięcia (tj. około 2" w przypadku kostrzewy). Aby uzyskać najlepsze rezultaty, wykonuj cięcie/obsiewanie naprzemiennie (patrz *Rys*. 7 i 8).

NOT FOR REPRODUCTION

KONSERWACJA

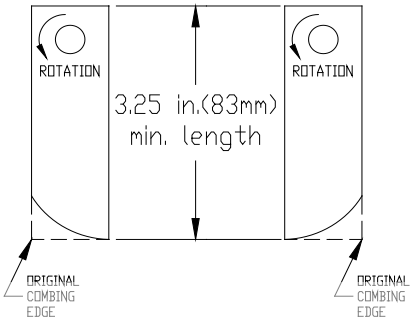
UWAGA: elementy podane w ( ) zostały wymienione w sekcji Ilustracja części i Lista części na stronach 11-16.

KONSERWACJA OKRESOWA

Konserwację okresową należy przeprowadzać z zachowaniem następujących terminów:

Czynność konserwacyjna	Po każdym użyciu (codziennie)	Co 25 godzin
Sprawdzić pod kątem poluzowanych, zużytych lub uszkodzonych części		•
Sprawdzić poziom oleju w silniku	•	
Sprawdzić pas		•
Silnik (patrz Instrukcja obsługi silnika)		
Nasmarować łożyska rolki		•
Sprawdzić i oczyścić filtr powietrza silnika	•	
Regulacja poziomu oleju		•

ZUŻYCIE NOŻY BIJAKOWYCH



Rys. 9

1. Poczekać, aż silnik ostygnie i odłączyć świecę zapłonową.
2. Zamknąć zawór paliwowy silnika (jeśli jest dostępny).
3. Ustawić urządzenie na dolnych uchwytach i zabezpieczyć w miejscu.
4. Sprawdzić ostrza pod kątem zużycia i od razu wymienić zgięte lub pęknięte ostrza. Pomierzyć ogólną długość ostrza. (patrz *Rys*. 9)
5. Jeśli ostrza są krótsze niż 83 mm (3,25"), należy je wymienić. *UWAGA*: Zalecamy wymianę wszystkich noży bijakowych jednocześnie.

ZUŻYCIE OSTRZY TNĄCYCH

1. Poczekać, aż silnik ostygnie i odłączyć świecę zapłonową.
2. Zamknąć zawór paliwowy silnika (jeśli jest dostępny).
3. Ustawić urządzenie na dolnych uchwytach i zabezpieczyć w miejscu.
4. Sprawdzić ostrza pod kątem zużycia i od razu wymienić zgięte lub pęknięte ostrza. Pomierzyć ogólną długość ostrza od środka śruby przyłączeniowej do czubka zużytego ostrza.
5. Jeśli ostrza są krótsze niż 76 mm (3"), należy je wymienić. *UWAGA*: Zalecamy wymianę wszystkich ostrzy jednocześnie.

OBRACANIE ROLKI NOŻY BIJAKOWYCH

Aby wydłużyć okres eksploatacji noży bijakowych, rolkę można co jakiś czas obracać, co pozwoli wyeksponować nienaruszoną powierzchnię tnącą. Trwa to w przybliżeniu 20 minut i wymaga użycia kluczy nasadowych 1/2" i 9/16" z przedłużką.

1. Poczekać, aż silnik ostygnie i odłączyć świecę zapłonową.
2. Zamknąć zawór paliwowy silnika (jeśli jest dostępny).
3. Ustawić urządzenie na dolnych uchwytach i zabezpieczyć w miejscu.
4. Wykręcić siedem przeciwnakrętek (elementy 62 i 40) przytrzymujących pas i osłony wału (elementy 21 i 22). Konieczne jest obniżenie dźwigni regulacji wysokości, aby sięgnąć do przeciwnakrętek na osłonach. Zdjąć osłony.
5. Wyjąć pasek napędowy (element 9), wysuwając go z rowka w kole napinającym rolki (element 2).
6. Wykręcić cztery przeciwnakrętki (element 60) oraz zdjąć podkładki (element 68), przytrzymując łożyska (element 23) do ramy urządzenia.
7. Rolka została wyjęta z urządzenia. Wysunąć ją w dół i na zewnątrz.
8. Usunąć wkręt (element 71), podkładkę blokującą (element 57), koło napinające rolki (element 2), kluczyk (element 42) i wkładkę rolki (element 10) z końca rolki.
9. Obrócić rolkę i ponownie zainstalować wymienione elementy na drugim końcu rolki.
10. Zainstalować ponownie rolkę w odwrotnej kolejności demontażu. Zainstalować ponownie osłony w odwrotnej kolejności demontażu.

NOT FOR REPRODUCTION

WYMIANA PASA NAPĘDOWEGO

UWAGA: Trwa to w przybliżeniu 10 minut i wymaga użycia klucza nasadowego 1/2" z przedłużką.

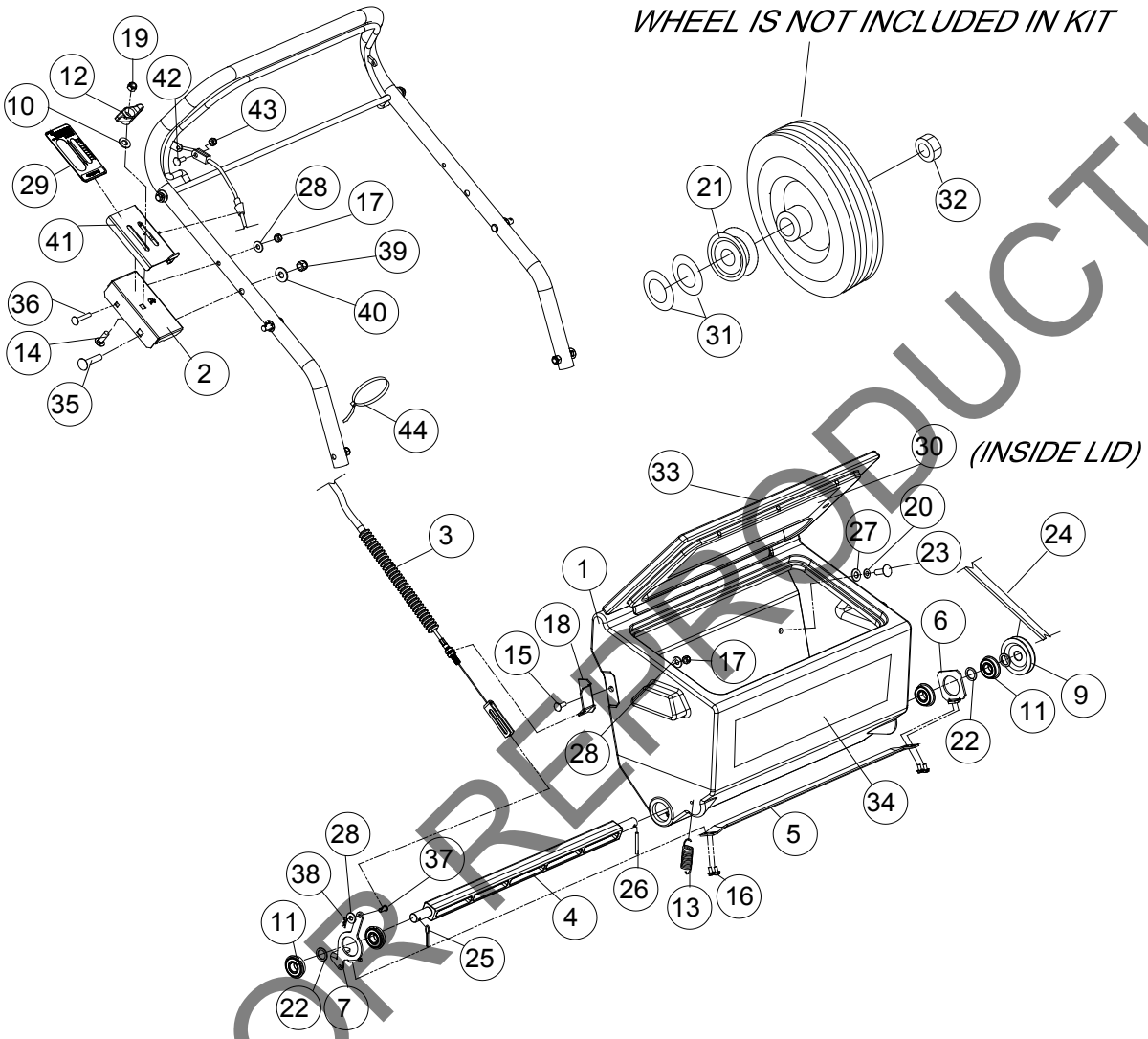
1. Poczekać, aż silnik ostygnie i odłączyć świecę zapłonową.
2. Wykręcić cztery przeciwnakrętki (element 62) przytrzymujące osłonę pasa (element 21). Konieczne jest obniżenie dźwigni regulacji wysokości, aby sięgnąć do przeciwnakrętek na osłonie. Zdjąć osłonę.
3. Wyjąć pas (element 9), obracając koło napinające rolki (element 2) i wysuwając go z rowka. Wyrzucić stary pas.
4. Zainstalować nowy pas, korzystając z tej samej procedury i umieszczając pas w rowkach.
5. Po zainstalowaniu nowego pasa pociągnąć pałąk, aby ustawić pręt w pozycji aktywnej i pomierzyć wydłużenie sprężyny koła zębatego. Sprężyna powinna wydłużać się w zakresie 19-25 mm (3/4" do 1") po pociągnięciu pałąka. Wyregulować przewód sprzęgła, tak aby uzyskać to wydłużenie.
6. Zainstalować ponownie osłonę pasa.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Problem	Possible Cause	Solution
Abnormal vibration	Damaged or missing blades. Loose handle bolts. Loose engine bolts.	Stop work immediately. Replace any damaged or missing blades. Tighten all loose nuts and bolts.
Engine stalls or labors when raking	Blades set too deep into ground.	Raise blades so that they just touch the ground on a level surface.
Engine will not start	Stop switch off (Honda only). Throttle in off position. Out of gasoline or bad, old gasoline. Spark Plug wire disconnected. Gas valve off. Dirty air cleaner.	Check choke position. Check gasoline. Connect spark plug wire. Turn on gas valve. Clean or replace air cleaner. Contact a qualified service person.
Engine is locked, will not pull over	Debris locked against reel, or drive pulleys. Engine problem.	Pull spark plug wire and remove debris. Contact an engine servicing dealer for engine problems.

NOT FOR REPRODUCTION

POWER RAKE SEEDER BOX KIT P/N 350395

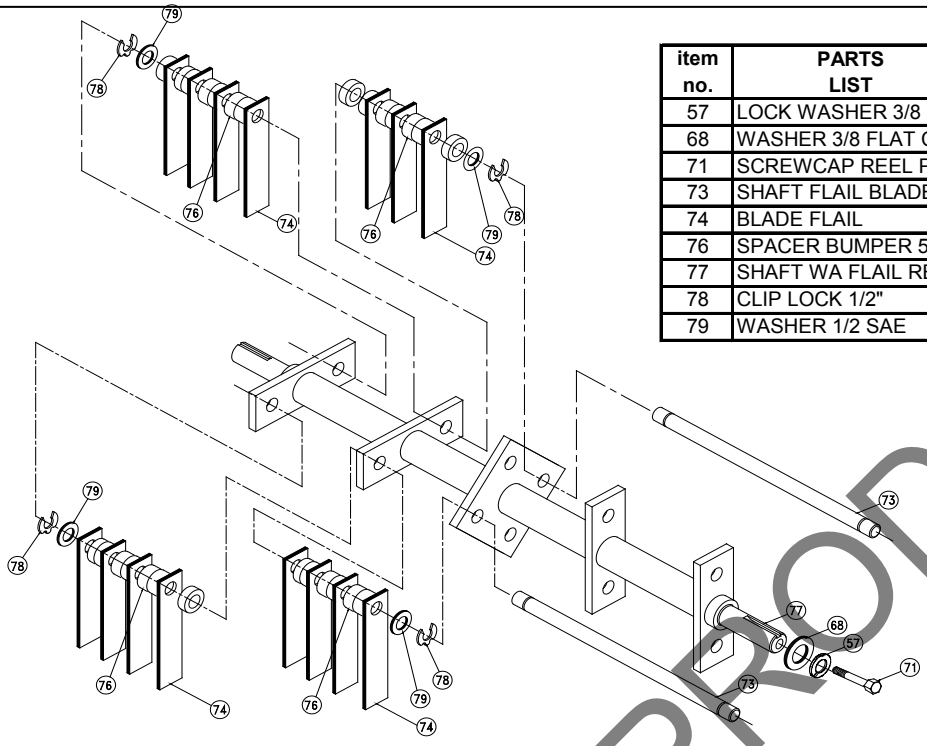


PARTS LIST			
ITEM NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY
1	350366	BOX AND LID ASSEMBLY	1
2	350390	BRACKET CABLE MOUNTING	1
3	350385	CABLE SEED METERING ASSY	1
4	350378	SHAFT PLASTIC DROP SEEDER	1
5	350271	PLATE DOOR DROP SEEDER	1
6	350272	PLATE DOOR DROP SEEDER END	1
7	350387	PLATE DOOR DROP SEEDER END ARM	1
9	350370	PULLEY 3V GROOVE 0.625" BORE	1
10	8172009	WASHER #10 3/8 SAE	1
11	900321	BEARING CLIP 1.375 OD	4
12	890108	KNOB WING 5/16-18	1
13	400217	SPRING TENSION	2
14	8024040	BOLT CARRIAGE 5/16 - 18 X 1	1
15	8024021	BOLT CARRIAGE 1/4-20 X 3/4"	1
16	8123087	SCREW SELF TAP #10-24 X 3/8" HMS ZP	4
17	8160001	NUT LOCK 1/4	1
18	350389	BRACKET CABLE SEEDER BOX	1
19	8160002	NUT LOCK 5/16	1
20	8177011	WASHER LOCK 5/16	4
21	350369	PULLEY 3V GROOVE 1.530" BORE	1
22	350280	WASHER 0.906 O.D. X 0.656 I.D. X 0.062	7-8

ITEM NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY
23	8041026	SCREWCAP 5/16-18 x 3/4	4
24	350372	BELT O-RING 5/16 X 15 9/16"	1
25	8197031	PIN COTTER 1/8" X 1"	1
26	9195106	ROLL PIN 1/8 - 1 1/4	1
27	8172020	WASHER 5/16 FENDER	4
28	8172007	WASHER 1/4 SAE	3
29	350392	LABEL SEED METERING	1
30	350386	LABEL DROP SEEDER BOX	1
31	900230	WASHER 1/2 FC	2
32	8161044	NUT LOCK 1/2" THIN HGT	1
33	890456	LABEL HOSE PLUG KD/SV	1
34	350423	LABEL OS BADGING	1
35	8024061	CARRIAGE BOLT 3/8-16 X 1 3/4"	1
36	8024025	CARRIAGE BOLT 1/4-20 X 1 3/4"	1
37	350399	PIN CLEVIS .25 X .61	1
38	900471	PIN HAIR 1/4 ZP	1
39	8160003	NUT LOCK 3/8-16 HEX	1
40	8171004	WASHER 3/8 FC	2
41	350391	BRACKET MOUNTING METERING SEED	1
42	8059135	SCREW MACHINE #10-24 X 5/8	1
43	8164005	NUT LOCK LT #10-24 HEX	1
44	900407	TY-WRAP	1

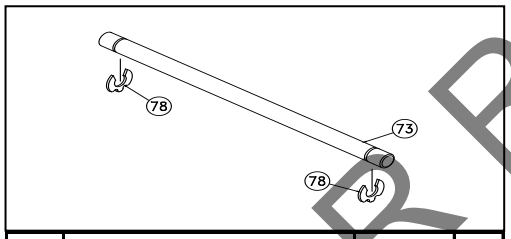
NOT FOR REPRODUCTION

FLAIL REEL KIT — P/N 350112-S



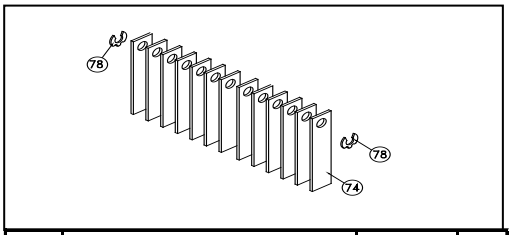
item no.	PARTS LIST	Part No.	QTY
57	LOCK WASHER 3/8 S/T MED	8177012	1
68	WASHER 3/8 FLAT CUT	8171004	1
71	SCREWCAP REEL PULLEY	8041050	1
73	SHAFT FLAIL BLADE	350141	4
74	BLADE FLAIL	350100	30
76	SPACER BUMPER 5/8" x 1/2"	350144	54
77	SHAFT WA FLAIL REEL	350145	1
78	CLIP LOCK 1/2"	350146	8
79	WASHER 1/2 SAE	8172011	8

FLAIL SHAFT KIT 350185



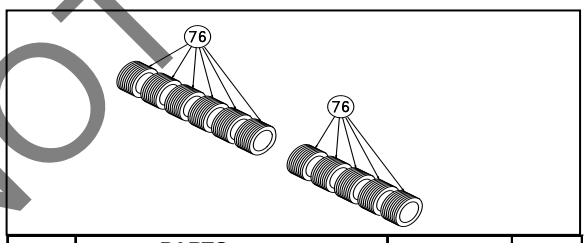
item no.	PARTS LIST	Part No.	QTY
73	SHAFT FLAIL BLADE	350141	4
78	CLIP LOCK 1/2"	350146	8

FLAIL BLADE KIT 350186



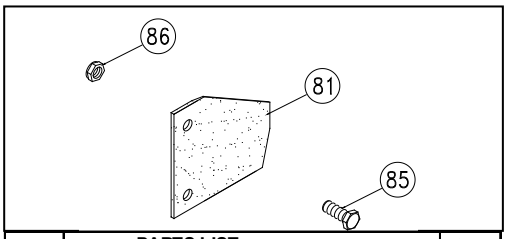
item no.	PARTS LIST	Part No.	QTY
74	BLADE FLAIL	350100	30
78	CLIP LOCK 1/2"	350146	8

SPACER BUMPER KIT 350258



item no.	PARTS LIST	Part No.	QTY
76	SPACER BUMPER 5/8" x 1/2"	350144	54

SLICING BLADE KIT 350187

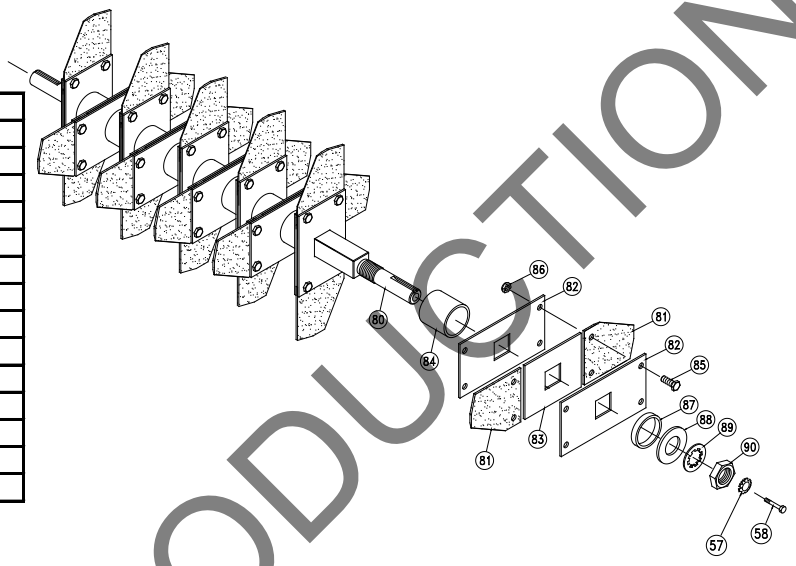


item no.	PARTS LIST	Part No.	QTY
81	BLADE 10" HEX SLICING	350147	20
85	SCREWCAP 1/4-20 X 3/4 GR 8	350427	40
86	NUT LOCK 1/4-20	8142004	40

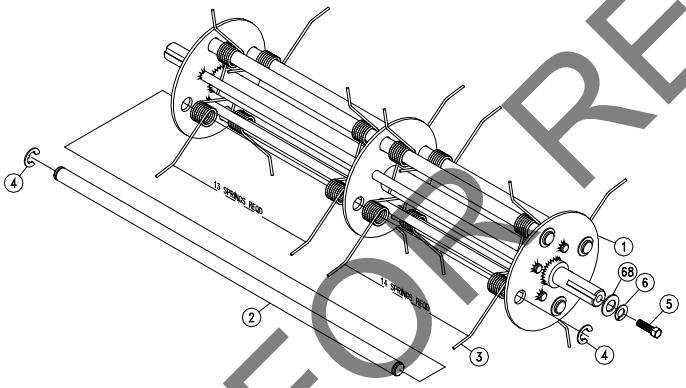
NOT FOR REPRODUCTION

SLICING REEL ASSY P/N 350602

Item No.	PARTS LIST	PR500 Part No.	QTY
57	WSHR-STL, BLV, .386" X 1.063" X .082" MZ	8181012	1
71	SCREWCAP 3/8"-16 X 1" HCS ZP	8041050	1
80	SHAFT SLICING WA	350142	1
81	BLADE SLICING REEL	350147	20
82	PLATE BLADE MTG.	350148	20
83	SPACER BLADE MTG.	350149	10
84	SPACER, REEL PM	350443	9
85	SCREWCAP 1/4-20 x 3/4, HCS ZP	8041004	40
86	NUT LOCK 1/4-20	8142004	40
87	SPACER, HARDENED REEL OS900SP	351297	1
88	WASHER 0.937 x 1.750 x 0.119	350153	1
89	WASHER LOCK 7/8 INT. TOOTH	350154	1
90	NUT JAM 7/8-14	350155	1

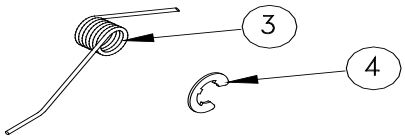


SPRING TINE REEL ASSY - 350355-S



item no.	PARTS LIST	Part No.	QTY
1	SHAFT WA SPRING TINE REEL	350353	1
2	SHAFT SPRING TINE REEL	350351	4
3	SPRING TINE	350352	108
4	RING RETAINING 1/2"	350146	8
5	SCREWCAP3/8"-16 X 1" HCS ZP	8041050	1
6	WASHER LOCK 3/8 S/T MED	8177012	1
68	WASHER 3/8 FLAT CUT	8171004	1

SPRING REPLACEMENT KIT - 350356-S

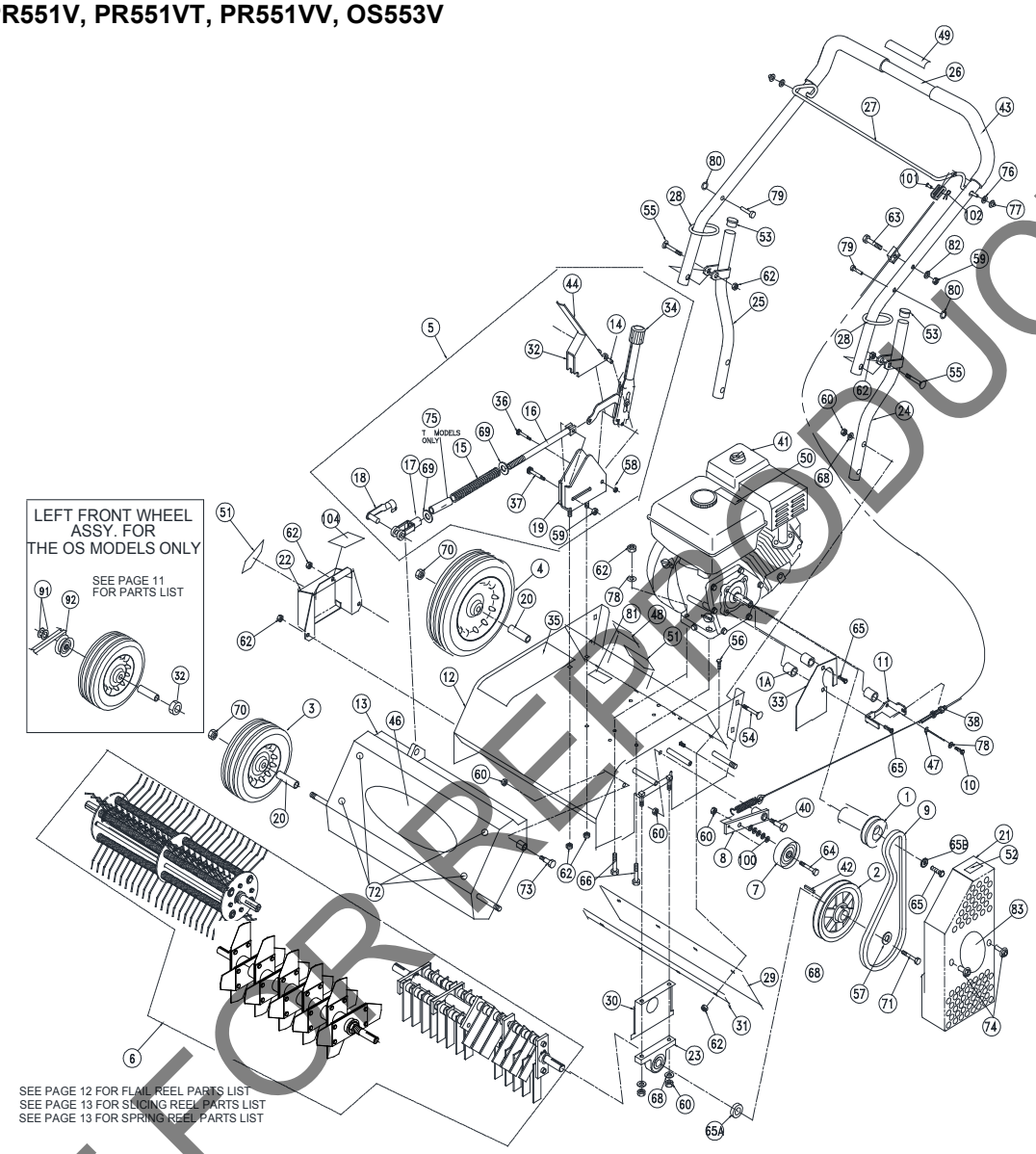


item no.	PARTS LIST	Part No.	QTY
3	SPRING TINE	350352	108
4	RING RETAINING 1/2"	350146	8

NOT FOR REPRODUCTION

PARTS DRAWING PR/OS

PR551V, PR551VT, PR551VV, OS553V



NOT FOR REPRODUCTION

PARTS LIST PR/OS

Item no.	PARTS LIST	PR551V Part No.	QTY	PR551VT Part No.	QTY	PR551VV Part No.	QTY	OS553V Part No.	QTY
1	PULLEY PR550/0S550	350440	1	350440	1	350440	1	350440	1
1A	Spacer 5/8 OD X 3/8 ID X 1.0 LG	350401	3	350401	3	350401	3	350401	3
2	Pulley 6.5" OD X ¾"	350102	1	350102	1	350102	1	350102	1
3	WHEEL 8.0" X 5/8" BEARING	350103	2	350103	2	350103	2	350103	2
4	WHEEL 10.0" X 5/8" BEARING	350104	2	350104	2	350104	2	350104	2
5	HT ADJ ASSY PR	350107-S	1	350107-S	1	350107-S	1	350107-S	1
6	Reel Flail / Slicing / Spring Assy	350112	1	350112	1	350336	1	350336	1
7	Pulley Idler 2.75"	350114	1	350114	1	350114	1	350114	1
8	Arm Idler WA	350115	1	350115	1	350115	1	350115	1
9	Belt 5L X 36	350116	1	350116	1	350116	1	350116	1
10	Screwcap 5/16" x 24 x 1 1/2 Gr5 HCS	8042030	1	8042030	1	8042030	1	8042030	1
11	Bracket Mount Clutch Cable	350119	1	350119	1	350119	1	350119	1
12	Chassis WA W/ Label	350194	1	350194	1	350194	1	350194	1
13	Frame Front WA	350121	1	350121	1	350121	1	350121	1
14	Bushing 0.375 OD X 0.256 ID X 0.88	350309	1	350309	1	350309	1	350309	1
15	Spring Height Adjust PR500	350125	1	350125	1	350125	1	350125	1
16	Link Height Adjust PR500	350126	1	350126	1	350126	1	350126	1
17	Yoke ½ - 20	350127	1	350127	1	350127	1	350127	1
18	Pin Yoke ½"	350128	1	350128	1	350128	1	350128	1
19	Bracket Mount Hgt. Adj. WA	350182	1	350182	1	350182	1	350182	1
20	Spacer Spanner Wheel PR500	350130	4	350130	4	350130	4	350130	4
21	GUARD, BELT W/LABELS OS/PR	350384-S	1	350384-S	1	350384-S	1	350384-S	1
22	GUARD SHAFT WA W/LABELS	350196-S	1	350196-S	1	350196-S	1	350196-S	1
23	Bearing ¾" Cast Pillow Block	350133	2	350133	2	350133	2	350133	2
24	Handle Lower LH WA	350134	1	350134	1	350134	1	350134	1
25	Handle Lower RH WA	350135	1	350135	1	350135	1	350135	1
26	Handle Upper PR500	350375	1	350375	1	350375	1	350375	1
27	Bail Clutch WA	350374	1	350374	1	350374	1	350374	1
28	Loop Folding Handle	350138	2	350138	2	350138	2	350138	2
29	Deflector Rubber	350167	1	350167	1	350167	1	350167	1
30	Shield Bearing	350168	2	350168	2	350168	2	350168	2
31	Bar Clamp Deflector	350171	1	350171	1	350171	1	350171	1
32	Bracket Height Adjust Lock WA	350173	1	350173	1	350173	1	350173	1
33	Guard Pulley Back	350400	1	350400	1	350400	1	350400	1
34	Lever Height Control	350175	1	350175	1	350175	1	350175	1
35	Label Instr. Hgt. Adj.	350176	1	350176	1	350176	1	350176	1
36	Bolt Shoulder ¼" x 1 ¾"	350178	1	350178	1	350178	1	350178	1
37	Bolt Shoulder 5/16" x 1 ¾"	350179	1	350179	1	350179	1	350179	1
38	Cable Clutch PR	350408-S	1	350408-S	1	350408-S	1	350408-S	1
40	BOLT SHOULDER 1/2" X 1"	500114	1	500114	1	500114	1	500114	1
41	ENGINE, 160OC, VANGUARD	382351	1	382351	1	382351	1	382351	1
42	KEY 3/16" X 1"	9201078	1	9201078	1	9201078	1	9201078	1
43	GRIP 1" x 13"	400570	2	400570	2	400570	2	400570	2
44	GRIP LEVER 1/8 x 1 x 5"	500181	1	500181	1	500181	1	500181	1
45	LABEL INSTRUCTION SEEDER BOX	-	-	-	-	-	-	350288	1
46	LABEL PR BADGING	350422	1	350422	1	350422	1	350422	1
47	FINGER BELT WIRE	350301	1	350301	1	350301	1	350301	1
48	LABEL DANGER THROWN OBJECT	810736	1	810736	1	810736	1	810736	1
49	LABEL CLUTCH VQ	830503	1	830503	1	830503	1	830503	1
50	LABEL WARNING FUEL EN/SP	100261	1	100261	1	100261	1	100261	1
51	LABEL WARNING	400424	2	400424	2	400424	2	400424	2
52	LABEL DANGER GUARD	900327	1	900327	1	900327	1	900327	1
53	PLUG CAP 1" RD	890132	2	890132	2	890132	2	890132	2
54	BOLT CARRAIGE 3/8-16 x 1 3/4	8024061	4	8024061	4	8024061	4	8024061	4
55	BOLT CARRAIGE 5/16-18 x 1 3/4	8024043	2	8024043	2	8024043	2	8024043	2
56	BOLT CARRIAGE 5/16 -18 x 3/4	8024039	4	8024039	4	8024039	5	8024039	5
57	WSHR-STL, BLV, 0.386" X 1.063" X 0.82" MZ	8181012	1	8181012	1	8181012	1	8181012	1
58	NUT LOCK #10-24	8164005	1	8164005	1	8164005	1	8164005	1
59	NUT LOCK 1/4-20	8160001	2	8160001	2	8160001	5	8160001	5
60	NUT LOCK 3/8-16	8160003	12	8160003	12	8160003	12	8160003	12
62	NUT LOCK 5/16-18	8160002	15	8160002	15	8160002	16	8160002	16
63	SCREWCAP 1/4-20 x 1 1/2	8041008	1	8041008	1	8041008	1	8041008	1
64	SCREWCAP 3/8 - 16 x 1 3/4	8041053	1	8041053	1	8041053	1	8041053	1

NOT FOR REPRODUCTION

Item no.	PARTS LIST	PR551V Part No.	QTY	PR551VT Part No.	QTY	PR551VV Part No.	QTY	OS553V Part No.	QTY
65	SCREWCAP 5/16-24 x 3/4" GR.5	8042026	3	8042026	3	8042026	3	8042026	3
65B	Washer 5/16 Twist Tooth	430298	1	430298	1	430298	1	430298	1
66	SCREWCAP 5/16 - 18 x 1 1/2	8041030	4	8041030	4	8041030	4	8041030	4
68	WASHER 3/8 FLAT CUT	8171004	9	8171004	9	8171004	8	8171004	8
69	WASHER 1/2 SAE ZP	8172011	2	8172011	2	8172011	5	8172011	5
70	NUT LOCK 1/2" - 13 THIN HGT	8161044	4	8161044	4	8161044	4	8161044	4
71	SCREWCAP 3/8" - 16 X1" HCS ZP	8041050	1	8041050	1	8041050	1	8041050	1
72	BUTTON SOCKET 5/16-18X5/8"	350266	4	350266	4	350266	4	-	-
73	BOLT SHOULDER 1/2" x 2"	520031	2	520031	2	520031	2	520031	2
74	FLANGE SCREW 0.375 -16 X 0.75	791080	2	791080	2	791080	2	791080	2
76	WASHER 3/8 SAE	8172009	2	8172009	2	8172009	2	8172009	2
77	NUT PAL 3/8	360218	2	360218	2	360218	2	360218	2
78	WASHER 1/4 FLAT CUT	8171002	5	8171002	5	8171002	5	8171002	5
79	PIN CLEVIS 3/8" X 1.625	520119	2	520119	2	520119	2	520119	2
80	RETAINER 3/8" BOLT PUSH NUT	360279	2	360279	2	360279	2	360279	2
81	LABEL SPARK ARRESTOR EN/SP	-	-	100256	1	-	-	100256	1
82	WASHER 1/4 SAE	8172007	1	8172007	1	8172007	1	8172007	1
83	LABEL LOGO PRODUCT SM CIRCLE	890456	1	890456	1	890456	1	890456	1
100	WASHER FLAT 5/16"	8171003	5	8171003	5	8171003	5	8171003	5
101	SCREW MACH #10-24 X 5/8" HWF ZP	8059135	1	8059135	1	8059135	1	8059135	1
102	NUT LOCK #10-24 HEX	8164005	1	8164005	1	8164005	1	8164005	1
104	LABEL MADE IN U.S.A.	520116	1	520116	1	520116	1	520116	1

NOT FOR REPRODUCTION